

ESD GESCHÜTZTER BEREICH  
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH  
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH  
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH  
ESD PROTECTED AREA



AB-POLYMERCHEMIE GmbH  
Qualität und Kompetenz

# ESD - Schutz ohne Kopfschmerzen!



ESD GESCHÜTZTER BEREICH  
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH  
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH  
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH  
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH  
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH  
ESD PROTECTED AREA



## Mit Innovationen auf Kurs für Ihren Erfolg!

Mehr als 800.000 m<sup>2</sup> EPA's wurden seit 2002, national und international, mit den qualitätsführenden AB-POX<sup>®</sup> 460 ESD-Industriebodenbeschichtungssystemen ausgeführt. Dauerhaft und ohne Ausfälle, auch bei der normgerechten relativen Luftfeuchte von **12 ± 3 %** und auf beheizten Estrichen!

Das steigende Bewusstsein der Bauherren für Umweltfragen und die stetig wachsenden Anforderungen seitens der Industrie und Anwender führten, auf Basis unserer seit 2002 bewährten volumenleitfähigen Polymer - Technologie, zur Entwicklung von innovativen ESD - Beschichtungssystemen mit einem VOC - Gehalt < 1 %, die sogar die hohen Anforderungen für Reinräume / Cleanrooms erfüllen können.

**„Wo nichts drin ist“, kann auch nichts rauskommen!**

### AB-ZEROPOX<sup>®</sup> ESD

Die **AB-ZEROPOX<sup>®</sup>** - Systeme bieten nicht nur dem Endnutzer, sondern auch dem Anwender bzw. Fachverarbeiter einen erheblichen Mehrwert, da bei der Verarbeitung eine wesentlich geringere Geruchsbelastung auftritt und auch ein nachträgliches Ausgasen von Emissionen nahezu ausgeschlossen werden kann.

Die AB-Polymerchemie GmbH ist damit auch der erste Hersteller und Anbieter von ESD-Systemen, die komplett benzylalkoholfrei sind und einen durchgängigen VOC-Gehalt < 1 % aufweisen.



### Garantiert Ihr Vorteil



- budget- und beanspruchungsorientierte Systemvarianten
- erfüllt die DIN EN 61340 (4-1 und 5-1 Beiblatt 1)  
Begetest / Mensch-Schuh-Boden / Erdableitwiderstand / Entladung
- erfüllt die EOS/ESD - STM 97.1 / 97.2
- geeignet auf beheizten Estrichen / Bodenkonstruktionen
- salzfrei und frei von ionisch leitenden Flüssigkeiten
- VOC < 1 %, erfüllt AgBB schon während der Einbauphase!  
(Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten)
- keine zusätzliche Einpflege → leichte Reinigbarkeit

Die Qualität im Bereich der Industriebodenbeschichtungen. Sämtliche Vorgaben der DIN EN 61340 werden sicher erfüllt, einschließlich der Funktion bei **12 ± 3 %** relative Luftfeuchte.





**Gültige Normen und Spezifikationen / Anforderungen für ESD - Systeme, die dauerhaft erfüllt werden müssen !**

<p><b>Begehtest „Walkingtest“</b> DIN EN 61340-5-1 Beiblatt 1, EOS/ESD-STM 97.2</p>	<p>&lt; 100 Volt (<b>12 ± 3%</b> relative Luftfeuchte)</p>
<p><b>Systemwiderstand -Mensch - Schuh - Boden-</b> DIN EN 61340-5-1 Beiblatt 1; EOS/ESD-STM 97.1 und 97.2</p>	<p>&lt; 1 x 10<sup>9</sup> Ω</p>
<p><b>Erdableitwiderstand</b> DIN EN 61340-4-1</p>	<p>&lt; 1 x 10<sup>9</sup> Ω</p>
<p><b>Abbau / Entladung einer Spannung von 1000 Volt auf 50 Volt</b> DIN EN 61340-5-1 Beiblatt 1</p>	<p>&lt; 2,0 Sekunden</p>

## Anwendungsbeispiele



- Lager- und Produktionsflächen
- Forschungs- / Entwicklungsräume

## Anforderung

### ESD - Verlaufbeschichtung für zementöse Untergründe

- erfüllt die ESD - Normen bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von  $12 \pm 3\%$
- benzylalkohol- und nonylphenolfrei
- VOC - Gehalt < 1 %, erfüllt AgBB\*
- für mittelschwere mechanische Belastung
- hygienisch - fugenlos
- gute Reinigungsfähigkeit
- physiologisch unbedenklich

Dauerhafte Funktionalität:  
Volumenleitfähiges ESD - System, das keine ionisch leitenden Flüssigkeiten bzw. Salze enthält.

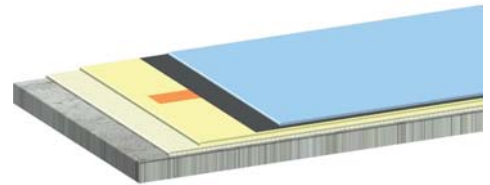
## Lösung im System

2-K-EP-Grundierung und Glattspachtelung  
**AB-ZEROPOX® 801 / 803 / 805 / 810**

2-K-EP-Leitschicht  
**AB-ZEROPOX® 860 LS**

2-K-EP-ESD-Verlaufbeschichtung  
**AB-ZEROPOX® 846 ESD**

optional  
2-K-EP-ESD-Struktursiegel  
**AB-ZEROPOX® 883 ESD**



Systemschichtdicke: ca. 3 mm



- Werkstätten
- Lager- und Produktionsflächen

### ESD - Noppenstruktur für zementöse Untergründe

- erfüllt die ESD - Normen bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von  $12 \pm 3\%$
- benzylalkohol- und nonylphenolfrei
- VOC - Gehalt < 1 %, erfüllt AgBB\*
- für mittlere mechanische Belastung
- hygienisch - fugenlos
- gute Reinigungsfähigkeit
- physiologisch unbedenklich

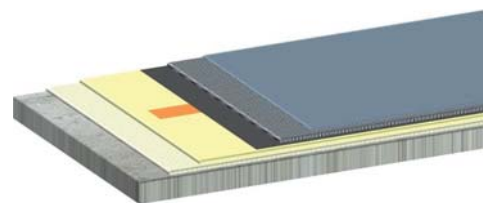
Dauerhafte Funktionalität:  
Volumenleitfähiges ESD - System, das keine ionisch leitenden Flüssigkeiten bzw. Salze enthält.

2-K-EP-Grundierung und Glattspachtelung  
**AB-ZEROPOX® 801 / 803 / 805 / 810**

2-K-EP-Leitschicht  
**AB-ZEROPOX® 860 LS**

2-K-EP-ESD-Grundsicht  
**AB-ZEROPOX® 848 ESD** - seidenglänzend  
bzw.  
**AB-ZEROPOX® 849 ESD** - glänzend

2-K-EP-ESD-Noppenstruktur  
**AB-ZEROPOX® 848 ESD** - seidenglänzend  
bzw.  
**AB-ZEROPOX® 849 ESD** - glänzend



Systemschichtdicke: ca. 1,5 - 2 mm

## Anwendungsbeispiele



- Cleanrooms / Reinräume
- Lager- und Produktionsflächen

## Anforderung

### ESD - Cleanroom für zementöse Untergründe

- erfüllt die ESD - Normen bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von  $12 \pm 3\%$
- benzylalkohol- und nonylphenolfrei
- VOC - Gehalt  $< 1\%$ , erfüllt AgBB\*
- für mittelschwere mechanische Belastung
- hygienisch - fugenlos
- gute Reinigungsfähigkeit
- physiologisch unbedenklich

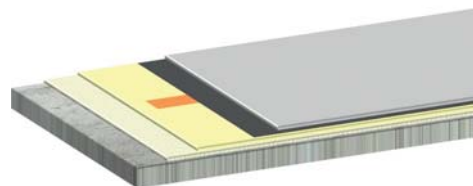
Dauerhafte Funktionalität:  
Volumenleitfähiges ESD - System, das keine ionisch leitenden Flüssigkeiten bzw. Salze enthält.

## Lösung im System

2-K-EP-Grundierung und Glattspachtelung  
**AB-ZEROPOX® 801 / 803 / 805 / 810**

2-K-EP-Leitschicht  
**AB-ZEROPOX® 860 LS**

2-K-EP-ESD-Beschichtung  
**AB-ZEROPOX® 846 ESD-Z**



Systemschichtdicke: ca. 3 - 3,3 mm



- Lager- und Produktionsflächen
- Forschungs- / Entwicklungsräume

### Referenzsystem

Ohne Ausfall seit 2002 in der Industrie auf über 800.000 m<sup>2</sup> erfolgreich eingesetzt.

### AB-POX® 460 ESD - System für zementöse Untergründe

- erfüllt die ESD - Normen bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von  $12 \pm 3\%$
- nonylphenol- und weichmacherfrei
- für mittelschwere mechanische Belastung
- hygienisch - fugenlos
- gute Reinigungsfähigkeit
- physiologisch unbedenklich

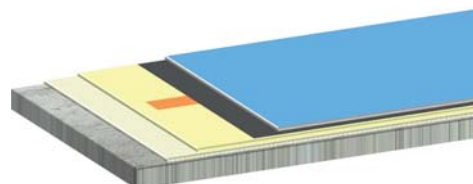
Dauerhafte Funktionalität:  
Volumenleitfähiges ESD - System, das keine ionisch leitenden Flüssigkeiten bzw. Salze enthält.

2-K-EP-Grundierung und Glattspachtelung  
**AB-POX® 002 / 010**

2-K-EP-Leitschicht  
**AB-ZEROPOX® 860 LS**

2-K-EP-ESD-Beschichtung  
**AB-POX® 460 ESD**

optional  
2-K-EP-ESD-Struktursiegel  
**AB-POX® 483 ESD**



Systemschichtdicke: ca. 2,5 - 3 mm



## Industrieboden

Audi AG  
BMW AG  
Carl Zeiss Jena GmbH  
Continental AG  
Daimler AG  
Feuerwehr Uslar  
Hilti AG  
Marquardt GmbH  
Robert Bosch GmbH  
Siemens AG  
SMA Solar Technology AG  
Volkswagen AG



## Abdichtungen

Aquarium Wilhelmshaven  
IKEA Hannover  
Kläranlage Wilhelmshaven  
MTRC Tunnel Hong Kong  
Parc 66 Jinan  
PHAENO Wolfsburg  
Universität Hong Kong



## Korrosionsschutz

BARD Offshore I  
Leuchtturm Hohe Weg  
Nord-West Oelleitung GmbH  
Schluchseewerk AG  
TIWAG-Tiroler Wasserkraft AG

Hochwertige Erzeugnisse gelingen nur mit einem motivierten, qualifizierten Team, durch innovative Forschung und Entwicklung sowie eine zu jedem Zeitpunkt sichere Produktionstechnik. Genau diese Voraussetzungen spiegeln sich wider in unseren Industriebodenbeschichtungen, Spritzelastomeren und den neuen, innovativen Korrosionsschutzprodukten. So dokumentieren die auf Basis von Epoxidharzen, Polyurethan, Polyurea und Acryl-polymeren hergestellten Produkte die Qualität und Kompetenz der AB-Polymerchemie. Zusammen mit einem offenen und fairen Umgang mit unseren Geschäftspartnern sorgen wir so für ein Höchstmaß an Kundenzufriedenheit.



**AB-Polymerchemie GmbH**  
**Tjüchkampstraße 21-24**  
**D-26605 Aurich**  
**Tel.: +49 (0) 49 41 - 60 43 60**  
**Fax: +49 (0) 49 41 - 60 43 643**  
**E-mail: [info@ab-polymerchemie.de](mailto:info@ab-polymerchemie.de)**  
**[www.ab-polymerchemie.de](http://www.ab-polymerchemie.de)**

