

Technische Information



AB-COR® 971 W

1-K-Acryl-Topcoat, wässrig, pigmentiert, seidenmatt

Produkt: 1-Komponenten Acrylat - Hydro - Polymer
VOC < 25 g/l, wässrig

Eigenschaften:

- UV- und witterungsbeständig
- hohe Deckkraft
- wasserbeständig
- für Innen- und Außenbereiche
- sehr gute Haftfestigkeit
- schnelle Trocknung
- seidenmatt

Anwendung: **AB-COR 971 W** ist ein wässriger, pigmentierter, witterungsbeständiger und besonders wirtschaftlicher Topcoat. **AB-COR 971 W** wird insbesondere dort verwendet, wo ein erhöhter Schutz gegen atmosphärische Einflüsse gefordert wird. Aufgrund der speziellen Acrylat - Polymer - Kombination können besonders abriebfeste und gut reinigungsfähige Oberflächen erzielt werden.

AB-COR 971 W eignet sich als Topcoat für eine Vielzahl von Anwendungen / Beschichtungssysteme im Bereich Beton- / Korrosionsschutz (wir empfehlen vorab eine Probefläche anzulegen). Die Verarbeitung erfolgt durch Streichen, Rollen oder Airless - Spritzen.

Schichtdicke: ca. 250 - 300 g/m² (bei 80 µm DFT), je nach Farbton und Oberflächenstruktur 1 - 2 x; Beton 2 x.

Beständigkeit:

- Witterungseinflüsse
- Temperatur trocken 80°C
- Wasser- und Meeresatmosphäre
- überlaufbeständig gegen Öl / Schmierstoffe

Technische Kennwerte:

Mischungsverhältnis A : B	1-komponentig
Dichte (23°C)	ca. 1,20 g/cm ³ je nach Farbton
Volumenfestkörper	ca. 45 %
Viskosität (23°C)	ca. 1000 mPa·s ± 200 (farbtonabhängig)

Daten zur Verarbeitung:

Verarbeitungszeit (15°C / 23°C / 30°C)	1-komponentig
Objekttemperatur	mindestens 10°C bis maximal 30°C
Materialtemperatur	15°C - 25°C
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	75 % (Taupunktabstand +3°C)
Wartezeit pro Arbeitsgang (zu frühe Überarbeitung führt zu Filmbildungsstörungen)	15°C: min. 3 Stunden 23°C: min. 2 Stunden 30°C: min. 1 Stunde
Härtung klebfrei (15°C / 23°C / 30°C)	3 Stunden / 2 Stunden / 1 Stunde
Härtung mechanisch belastbar (15°C / 23°C / 30°C)	7 Tage / 3 Tage / 2 Tage
Härtung regenfest (15°C / 23°C / 30°C)	3 Stunden / 2 Stunden / 1 Stunde
Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen	

Lieferformen: 15 kg - Gebinde

Farbtöne: steingrau ca. RAL 7030 (andere Farbtöne auf Anfrage)
- aus rohstoff- und fertigungsbedingten Gründen sind geringe Farbton- / Chargenabweichungen möglich -

Lagerzeit: 6 Monate, kühl und trocken im Originalgebinde bei 15 - 25°C. Vor Frost schützen!

Oberflächenvorbereitung:

Korrosionsschutz: Die zu schützende Oberfläche muss sach- und fachgerecht beschichtet sein. Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Schmutz, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen sein.

Beton: Die zu schützende Betonoberfläche muss sach- und fachgerecht ausgeführt und in einem einwandfreien Zustand sein. Bei Bedarf ist die Oberfläche vorab mit einem kunststoffmodifizierten Mörtel vorzubehandeln. Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Schmutz, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen sein. Während der Oberflächenvorbereitung, Beschichtungsarbeiten und Aushärtungszeit ist der Taupunktabstand (mind. 3°C / 3K) einzuhalten (siehe Taupunkttafel).

Materialvorbereitung:

Airless - Spritzen Materialtemperatur mindestens 15°C. Material mit maschinellm Rührgerät (300 - 400 U/min.) bzw. ca. 3 Minuten sorgfältig aufrühren oder bis eine homogene Mischung vorliegt.

Streichen / Rollen:

Verarbeitungsverfahren (bei Bedarf mit neutralem Wasser verdünnen; max. 3 - 5 % - Veränderung der Eigenschaften):

Airless - Spritzen	Streichen / Rollen
Leistungsfähiges Airless - Gerät, z. B. Graco King Xtreme Druckübersetzung: z. B. 1 : 68 Spritzschlauch: max. 30 m 3/8" + 2 m 1/4" Eingangsdruck: 2 - 4 bar Düsenbohrung: 0,33 - 0,38 mm Spritzwinkel: 40 - 70° Durchlauferhitzer bei Bedarf: 20 - 25°C Wir empfehlen die Entfernung des Hochdruckfilters und die Direktansaugung des Materials ohne Verwendung einer Ansaugvorrichtung.	Zur Erzielung der gewünschten Trockenschichtdicke sind gegebenenfalls zusätzliche Arbeitsgänge (Mehrschichtapplikation) erforderlich.

Die o. g. Informationen sind unverbindlich und je nach den Baustellenbedingungen entsprechend anzupassen.

Beständigkeit:

Mechanisch	Thermisch	Chemisch
<ul style="list-style-type: none"> • kratzfest • UV- und witterungsbeständig 	<ul style="list-style-type: none"> • trocken bis +80°C 	<ul style="list-style-type: none"> • Industrie- und Meeresatmosphäre • verdünnte Säuren und Laugen (bitte Rückfragen)

In Anbetracht der Vielzahl möglicher Einflüsse auf die Beständigkeit (Medium, Temperatur, Konzentration, Schichtdicke usw.) bitten wir in jedem Fall um Rücksprache.

Schutzmaßnahmen:**GISCODE: BSW10**

Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Für gute Raumbelüftung sorgen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spülflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Generell sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.

EU-Verordnung („Decopaint-RL“):

Der in der EU-Verordnung 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie All / i / Typ Wb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 140 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.

AB-COR 971 W; 2.00/07.01.19. Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB).

AB-Polymerchemie GmbH

Tjüchkampstraße 21 - 24
 D - 26605 Aurich
 Tel.: +49 (0)4941 - 604360
 Fax.: +49 (0)4941 - 6043643
 info@ab-polymerchemie.de
 www.ab-polymerchemie.de