

Technische Information



AB-COR® 971 Repair

1-K-Acryl-Topcoat-Spray, pigmentiert, seidenmatt

Produkt: 1-Komponenten Spezial - Acrylat - Polymer, applizierbar mittels Spraydose
VOC < 800 g/l, lösemittelhaltig

- Eigenschaften:**
- UV- und witterungsbeständig
 - hohe Deckkraft
 - einfach applizierbar
 - für Außenbereiche
 - sehr gute Haftfestigkeit
 - schnelle Trocknung
 - seidenmatt

Anwendung: **AB-COR 971 Repair** ist ein pigmentierter und witterungsbeständiger Topcoat, der vorzugsweise für kleinere Reparaturstellen in den Bereichen Stahlwasserbau und Offshore mittels Spraydose eingesetzt wird. **AB-COR 971 Repair** wird insbesondere dort verwendet, wo ein erhöhter Schutz gegen atmosphärische Einflüsse gefordert wird und Standard - Applikationsmethoden nicht anwendbar sind. Aufgrund der speziellen Acrylat - Polymer - Kombination können besonders abriebfeste und gut reinigungsfähige Oberflächen erzielt werden.

AB-COR 971 Repair eignet sich als Topcoat für eine frisch applizierte Beschichtung mit **AB-COR 950 SW Repair**.

Hinweis: Für größere Flächen wird die Verwendung von **AB-COR 971** empfohlen, welches mittels Streichen / Rollen oder 1-K-Airless-Spritzen appliziert werden kann.

Schichtdicke: ca. 1 - 2 m² je Spraydose (bei 50 µm DFT), je nach Oberflächenstruktur und Applikationsbedingungen

Hinweis: Optimaler Einsatz im Schichtdickenbereich 100 - 200 µm WFT (entspricht 25 - 50 µm DFT) je Applikation; bei > 200 µm WFT ist die Bildung von Poren möglich (Treibmitteleinschluss). Je nach erforderlicher Deckkraft sind mehrere Arbeitsgänge notwendig.

- Beständigkeit:**
- Wasser- und Meeresatmosphäre
 - Witterungseinflüsse
 - Temperatur trocken ca. 60°C
 - verdünnte Säuren und Laugen (bitte Rückfragen)

Technische Kennwerte:

Mischungsverhältnis A : B	1-komponentig
Dichte (23°C)	ca. 1,0 g/cm ³
Festkörper	ca. 30 %

Daten zur Verarbeitung:

Verarbeitungszeit (5°C / 23°C / 30°C)	1-komponentig
Objekttemperatur	mindestens 5°C bis maximal 30°C
Materialtemperatur	10°C - 25°C
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	85 % (Taupunktabstand +3°C)
Wartezeit pro Arbeitsgang (zu frühe Überarbeitung führt zu Aushärtungsstörungen durch Lösemittel- / Treibmitteleinschluss)	5°C: min. 2 Stunden 23°C: min. 1 Stunde 30°C: min. 45 Minuten
Härtung klebfrei (5°C / 23°C / 30°C)	2 Stunden / 1 Stunde / 45 Minuten
Härtung mechanisch belastbar (5°C / 23°C / 30°C)	3 Tage / 1 Tag / 1 Tag
Härtung chemisch belastbar (5°C / 23°C / 30°C)	5 Tage / 3 Tage / 2 Tage
Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen	

Lieferformen: 500 ml - Spezialgebinde (Spraydose)

Farbtöne: verkehrsgelb ca. RAL 1023 (andere Farbtöne auf Anfrage)
- aus rohstoff- und fertigungsbedingten Gründen sind geringe Farbton- / Chargenabweichungen möglich -

Lagerzeit: 12 Monate, kühl und trocken im Originalgebinde bei 10 - 25°C.

Oberflächenvorbereitung:

Die Oberfläche von **AB-COR 950 SW Repair** muss sauber, trocken und frei von Schmutz, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen sein. Während der Oberflächenvorbereitung, Beschichtungsarbeiten und Aushärtungszeit ist der Taupunktstand (mind. 3°C / 3K) einzuhalten (siehe Taupunktabelle).

Materialvorbereitung:

Spraydose: Vor- und während Gebrauch:

- Dose gut schütteln bis sich die Mischkugeln in der Dose frei bewegen!
- Diesen Vorgang während des Gebrauchs wiederholen.
- Die angebrochene Spraydose nach Möglichkeit auf einmal aufbrauchen oder die Düse vor erneutem Gebrauch sorgfältig reinigen.

Nach Gebrauch:

- Zur Reinigung der Sprühdüse ist die Dose senkrecht (mit dem Sprühkopf nach unten) solange gedrückt zu halten, bis nur noch Treibmittel ohne Farbstoff austritt. Die Düse ist von der Dose abzunehmen und mit einer Nadel wieder zu öffnen / freizumachen.

Verarbeitungsverfahren:**Spraydose**

Ein geeigneter Abstand von ca. 15 - 25 cm ist zwischen Spraydose und Substratoberfläche einzuhalten. Für ein optimales Spritzbild ist im Kreuzgang zu sprühen. Eine gleichmäßige Applikationsgeschwindigkeit ist einzuhalten, um Blasen oder Farbläufe zu vermeiden. Mehrere dünn-schichtige Arbeitsschritte ergeben ein besseres Resultat als eine dicke Schicht, die Farbläufe verursachen kann. Zwischen den einzelnen Schichten ist eine Wartezeit von ca. 60 Minuten einzuplanen. Die Witterungseinflüsse, z. B. Wind, sind zu berücksichtigen.

Behälter steht unter Druck! Vor Sonneneinstrahlung und Temperaturen über 50°C schützen. Auch nach Gebrauch nicht gewaltsam öffnen oder verbrennen. Zündquellen fernhalten. Bei Überhitzung oder unsachgemäßer Anwendung besteht Explosionsgefahr. Entleerte oder beschädigte Spraydosen sind als Sondermüll zu entsorgen.

Die o. g. Informationen sind unverbindlich und je nach den Baustellenbedingungen entsprechend anzupassen.

Beständigkeit:

Mechanisch	Thermisch	Chemisch
<ul style="list-style-type: none"> • kratzfest • UV- und witterungsbeständig 	<ul style="list-style-type: none"> • trocken ca. + 60°C 	<ul style="list-style-type: none"> • Industrie- und Meeresatmosphäre • Spritzer / Tropfen von: Wasser, Meerwasser • verdünnte Säuren und Laugen (bitte Rückfragen)

In Anbetracht der Vielzahl möglicher Einflüsse auf die Beständigkeit (Medium, Temperatur, Konzentration, Schichtdicke usw.) bitten wir in jedem Fall um Rücksprache.

Schutzmaßnahmen:

AB-COR 971 Repair enthält Lösemittel. Vor der Verarbeitung Windrichtung prüfen und das Einatmen der Dämpfe vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe, Schutzbrille und Atemschutzmaske tragen. Hautkontakt vermeiden. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spülflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Generell sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheitsdatenblättern sowie die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.

AB-COR 971 Repair; 2.00/07.01.19. Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB).

AB-Polymerchemie GmbH
Tjüchkampstraße 21 - 24
D - 26605 Aurich
Tel.: +49 (0)4941 - 604360
Fax.: +49 (0)4941 - 6043643
info@ab-polymerchemie.de
www.ab-polymerchemie.de