

AB-ZEROPOX® ESD

# ESD-BODENBESCHICHTUNGEN

sehr emissionsarm und dauerhaft sicher



# Sehr emissionsarme Bodenbeschichtungen

## Neue Standards in puncto Sicherheit und Klimaschutz

Mit der Entwicklung unserer AB-ZEROPOX® und AB-ZEROPUR® Beschichtungssysteme gehen wir neue Wege, um Bodenbeschichtungen für Verarbeiter und Anwender sicherer zu gestalten. **Als einziger Hersteller in Deutschland bieten wir Ihnen eine Vielzahl an Beschichtungssystemen, die durch und durch sehr emissionsarm sind: Von der Grundierung bis zur Versiegelung!**

 **Beratung unter  
+49 4941 604360**

## 6 Gründe für AB-ZERO

### 🛡️ SICHERER

Verarbeiter wie Anwender profitieren mit unseren Beschichtungsstoffen von einem messbar verbesserten Raumklima. Keine gesundheitsgefährdenden Ausdünstungen, keine unangenehmen Gerüche – starke Argumente für unsere PREMIUM Bodenbeschichtungen.

### 🛡️ VIELSEITIGER

Aufenthaltsräume, Büros, Produktions-/Lagerhallen oder Werkstätten – die Anwendungsbereiche für diese Qualitätssysteme sind so vielseitig wie die Produkte selbst. Ob trittschalldämmend, rissüberbrückend, rutschfest, besonders robust, anti-statisch oder elektrostatisch ableitfähig – für alle Anforderungen haben wir eine Lösung.

### 🛡️ LANGLEBIGER

Keine Kompromisse bei Qualität und Langlebigkeit: Wie Sie es von unseren konventionellen Produkten gewohnt sind, sind auch unsere AB-ZEROPOX® und AB-ZEROPUR® Systeme extrem langlebig, zuverlässig und robust. Zufriedene Kunden weltweit bestätigen die herausragende Qualität.

### 🛡️ INNOVATIVER

Es geht immer noch besser: Diese Einstellung hat uns angespornt, sehr emissionsarme Beschichtungsstoffe gemäß EMICODE® EC 1<sup>PLUS</sup> zu entwickeln – ohne Kompromisse, von der Grundierung über die Beschichtung bis hin zur Versiegelung. Damit sind wir momentan der einzige Anbieter auf dem Markt.

### 🛡️ NACHHALTIGER

Unsere Produkte sind von der Natur inspiriert. Denn der Rizinus communis – auch Wunderbaum genannt – liefert uns pflanzliche Grundstoffe für die AB-ZEROPUR® Bodenbeschichtungen. Damit basieren diese Produkte bis zu 80 % auf natürlichen und nachwachsenden Rohstoffen.

### 🛡️ WERTVOLLER

Was ist Ihnen die Gesundheit Ihrer Kunden und Verarbeiter wert? Die Verwendung von sehr emissionsarmen Beschichtungssystemen ist ein wichtiger Schritt hin zu mehr Gesundheit, Sicherheit und Nachhaltigkeit in allen Lebens- und Arbeitsbereichen. Eine gute Investition!

## ESD-BODEN-BESCHICHTUNGEN

Schutz für elektronische Bauteile

Wo elektrostatische Entladungen ein hohes Risiko für Menschen und Produkte darstellen, bieten die AB-ZEROPOX® ESD-Systeme dauerhaften Schutz auf höchstem Niveau. Der normgerechte ESD-Boden von ABP Coatings leitet Spannungen zuverlässig über den Untergrund ab und stellt somit den Schutz von elektronischen Bauelementen gegen elektrostatische Phänomene (Entladung) sicher. Ideal etwa für den Einsatz in Bereichen, in denen sensible Bauteile hergestellt oder verbaut werden, wie der Elektronikindustrie, der Luftfahrt, der Telekommunikations- oder Informationstechnik.

AIRBUS, Bremen 4.200 m<sup>2</sup>

## NACHHALTIG UND WIRTSCHAFTLICH

Mit Innovationen auf Kurs für Ihren Erfolg!

Mehr als 900.000 m<sup>2</sup> EPA's wurden seit 2002, national und international, mit dem qualitätsführenden AB-POX® 460 ESD-Industriebodenbeschichtungssystem ausgeführt. Dauerhaft und ohne Ausfälle, auch bei der relativen Luftfeuchte von 12 ± 3 % und auf beheizten Estrichen!

Das steigende Bewusstsein der Bauherren für Umweltfragen und die stetig wachsenden Anforderungen seitens der Industrie und Anwender führten, auf Basis unserer seit 2002 bewährten volumenleitfähigen Polymer-Technologie, zur Entwicklung von innovativen, sehr emissionsarmen ESD-Beschichtungsstoffen, die sogar die hohen Anforderungen für Reinräume/Cleanrooms erfüllen.



Endress & Hauser, Nesselwang 3.400 m<sup>2</sup>

## EMICODE®

erleichtert die Planung



„Wo nichts drin ist“, kann auch nichts rauskommen!

Die AB-ZEROPOX® ESD-Systeme bieten nicht nur dem Endnutzer, sondern auch dem Anwender bzw. Fachverarbeiter einen erheblichen Mehrwert, da bei der Verarbeitung eine wesentlich geringere Geruchsbelastung auftritt und auch ein nachträgliches Ausgasen von Emissionen nahezu ausgeschlossen werden kann. ABP Coatings ist der erste Hersteller und Anbieter von ESD-Systemen, bei denen sämtliche Systemkomponenten gemäß **EMICODE® EC 1<sup>PLUS</sup>** lizenziert sind.

Mit dem **EMICODE®** Siegel wird Bauherren, Architekten, Planern und Handwerkern eine Orientierungsmöglichkeit geboten, welche Produkte die größtmögliche Sicherheit vor Raumluftbelastungen bieten und maximalen Gesundheitsschutz und hohe Umweltverträglichkeit garantieren.

Darum bietet der **EMICODE®** maximale Sicherheit und ist als Emissionssiegel führend:

- erfüllt Ansprüche an „grünes Bauen“
- Voraussetzung für Gebäudezertifizierungen (DGNB, LEED, BREEAM)
- anspruchsvollste Anforderungen an VOC-Emissionen
- kanzerogene und mutagene Stoffe dürfen grundsätzlich nicht eingesetzt werden
- gilt für breites Spektrum von Bauprodukten
- international etabliert und anerkannt
- einziges Label mit stichprobenartiger Fremdüberwachung von echten Proben aus dem Markt

## GARANTIERT IHR VORTEIL

Dieser Boden erfüllt höchste Ansprüche!

- budget- und beanspruchungsorientierte Systemvarianten
- erfüllt die DIN EN 61340 (4-1 und 5-1 Beiblatt 1)
  - Begetest „Walking Test“
  - Systemwiderstand Mensch-Schuh-Boden
  - Erdableitwiderstand
  - Abbau/Entladung
- erfüllt die EOS/ESD - STM 97.1/97.2
- geeignet auf beheiztem Estrich/Beton
- salzfrei und frei von ionisch leitenden Flüssigkeiten
- volumenleitfähig
- keine zusätzliche Einpflege
- gute Reinigungsfähigkeit
- robust und belastbar
- hygienisch – fugenlos
- zähhart
- physiologisch unbedenklich

„ABP Coatings ist der erste Hersteller und Anbieter von ESD-Systemen, bei denen sämtliche Systemkomponenten gemäß EMICODE® EC 1<sup>PLUS</sup> lizenziert sind.“

## VIELSEITIGER EINSATZ

in Industrie und Forschung

### Anwendungsbeispiele

- Lager- und Produktionsflächen
- Forschungs- und Entwicklungsräume
- Cleanrooms/Reinräume

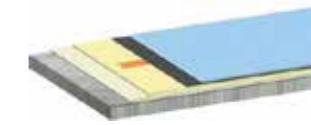
### Anforderung

ESD-Verlaufbeschichtung für zementöse Untergründe für mittelschwere mechanische Belastung.

### Systemaufbau

- 2-K-EP-Grundierung und Glattspachtelung  
**AB-ZEROPOX® 801 / 803 / 810**
- 2-K-EP-Leitschicht  
**AB-ZEROPOX® 860 LS**
- 2-K-EP-ESD-Verlaufbeschichtung  
**AB-ZEROPOX® 846 ESD**
- optional  
2-K-EP-ESD-Struktursiegel  
**AB-ZEROPOX® 883 ESD**

Systemschichtdicke:  
ca. 3 mm



**Dauerhafte Funktionalität:** Volumenleitfähiges ESD-System, das keine ionisch leitenden Flüssigkeiten bzw. Salze enthält und somit eine dauerhafte Funktionalität gewährleistet.

## ZUVERLÄSSIGER SCHUTZ

in Werkstätten und Lagern

### Anwendungsbeispiele

- Werkstätten
- Lager- und Produktionsflächen
- Technikräume

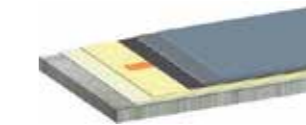
### Anforderung

ESD-Noppenstruktur für zementöse Untergründe für mittlere mechanische Belastung.

### Systemaufbau

- 2-K-EP-Grundierung und Glattspachtelung  
**AB-ZEROPOX® 801 / 803 / 810**
- 2-K-EP-Leitschicht  
**AB-ZEROPOX® 860 LS**
- 2-K-EP-ESD-Grundsicht  
**AB-ZEROPOX® 848 ESD** - seidenglänzend  
bzw. **AB-ZEROPOX® 849 ESD** - glänzend
- 2-K-EP-ESD-Noppenstruktur  
**AB-ZEROPOX® 848 ESD** - seidenglänzend  
bzw. **AB-ZEROPOX® 849 ESD** - glänzend

Systemschichtdicke:  
ca. 1,5–2 mm



**Dauerhafte Funktionalität:** Volumenleitfähiges ESD-System, das keine ionisch leitenden Flüssigkeiten bzw. Salze enthält und somit eine dauerhafte Funktionalität gewährleistet.

SMA, Niestetal 63.000 m<sup>2</sup>

### GÜLTIGE NORMEN UND SPEZIFIKATIONEN/ ANFORDERUNGEN FÜR ESD-SYSTEME, DIE DAUERHAFT ERFÜLLT WERDEN MÜSSEN!

<b>Begetest „Walkingtest“</b> DIN EN 61340-5-1 Beiblatt 1, EOS/ESD-STM 97.2	< 100 Volt (12 ± 3 % relative Luftfeuchte)
<b>Systemwiderstand Mensch, Schuh, Boden</b> DIN EN 61340-5-1 Beiblatt 1; EOS/ESD-STM 97.1 und 97.2	< 1 x 10 <sup>9</sup> Ω
<b>Erdableitwiderstand</b> DIN EN 61340-4-1	< 1 x 10 <sup>9</sup> Ω
<b>Abbau/Entladung einer Spannung von 1000 Volt auf 50 Volt</b> DIN EN 61340-5-1 Beiblatt 1	< 2,0 Sekunden

Erläuterung: 10<sup>9</sup> Ω = 1.000 MΩ

Unsere Systeme erfüllen sicher sämtliche Vorgaben der DIN EN 61340, einschließlich der Funktion bei 12 ± 3 % relativer Luftfeuchte.



Marquardt, Weihai 18.500 m<sup>2</sup>

# Ihr MEHRWERT-Partner

- Die Marke ABP steht für innovative und sichere Bodenbeschichtungen insbesondere im gewerblichen Bau und der industriellen Produktion.
- Intelligente Produkte und Systeme, erstklassige Qualität und die hohe Innovationskraft sind dafür das Fundament.
- Persönliche Dienstleistung, umfassende Beratung und vorbildlicher Service sind die Basis für die ABP MEHRWERT-Leistung.
- Als mittelständisches Familienunternehmen steht ABP Coatings für höchste Zuverlässigkeit, Flexibilität und Kontinuität.



## Referenzen

### ESD-BESCHICHTUNGEN

AIRBUS  
ATLAS ELEKTRONIK  
Baker Hughes  
BMW AG  
Carl Zeiss Jena GmbH  
Continental AG  
Daimler AG  
HESSE Mechatronics  
Hilti AG  
KEB-Automation KG  
Marquardt GmbH  
Microsonic GmbH  
NORD Electronic GmbH  
Robert Bosch GmbH  
Siemens AG  
SMA Solar Technology AG  
Volkswagen AG

### ABDICHTUNGEN

Aquarium Wilhelmshaven  
IKEA Hannover  
Kläranlage Wilhelmshaven  
MTRC Tunnel Hong Kong  
Parc 66 Jinan  
PHAENO Wolfsburg  
Universität Hong Kong

### KORROSIONSSCHUTZ

BARD Offshore I  
Leuchtturm Hohe Weg  
Nord-West Oelleitung GmbH  
Schluchseewerk AG  
TIWAG Tiroler Wasserkraft



### AB-Polymerchemie GmbH

Tjüchkampstraße 21 – 24  
D-26605 Aurich  
Tel.: +49 4941 604360  
Fax.: +49 4941 60436-43  
E-Mail: [info@ab-polymerchemie.de](mailto:info@ab-polymerchemie.de)  
[www.abp-coatings.de](http://www.abp-coatings.de)

