



AB-POLYMERCHEMIE GmbH
Qualität und Kompetenz

Checkliste

Korrosionsschutz

Mitarbeiter: _____

Datum: _____

1.) Anfrage:

Firma / Name: _____

Straße: _____

PLZ: _____

Ort: _____

Telefon: _____

Telefax: _____

Ansprechpartner: _____

E-Mail: _____

2.) Projekt:

Tank

Konstruktion

Bezeichnung: _____

Standort: _____

Größe / m²: _____

Zustand: _____

Beschichtungsort:

Werk / stationär

Baustelle

Einsatz:

Innenräume

außen / freibewittert

unter Isolierung

Maßnahme:

Erstbeschichtung

Teilsanierung

Vollerneuerung

Projektbereich:

Stahlwasserbau

Schiffbau

Anlagenbau

Kraftwerksbau

Rohrleitungsbau

Maschinenbau

Offshore

Kraftstoff- / Petrochemie

Zuckerindustrie

3.) Objektart:

Stahlbrücke(n)

Schleusentor(e)

Spundwände

Wehre / Düker

Stahltürme

Stahlkonstruktion

KKS - Anwendung

Rohr(e)

Ölabscheider

Biogasbehälter

Kraftstofftank(s)

Ballasttank(s)

Wassertank(s)

Sprinklertank(s)

Sonstiges: _____

Baujahr: _____

Letzte Instandsetzungs-, Unterhaltsmaßnahme: _____

4.) Tankinnenbeschichtung:

isolierter Tank

ja nein

ΔT - Beständigkeit

ja nein

Ableitfähigkeit

ja nein

Porenprüfbarkeit

ja nein

Medientemperatur von: _____ °C

bis _____ °C

5.) Untergrund:

Stahl / Eisen

Gusseisen

Zink

Aluminium

Kupfer

V2A - Stahl

V4A - Stahl

Altbeschichtung

Epoxy (EP)

Polyurethan (PU)

Alkydharz (AK)

Acrylharz (AY)

Bitumen

Vinylchlorid-Copolymere (PVC)

Sonstiges: _____

6.) Oberfläche:

unbeschichtet

beschichtet

thermisch gespritzt

feuerverzinkt

Bemerkungen: _____



AB-POLYMERCHEMIE GmbH
Qualität und Kompetenz

7.) Oberflächenbeschaffenheit:

- Rost und Walzhaut
- Salze, Staub, Öle, Fette, Wachse
- Altbeschichtungen, Rost durchsetzt
- alte, metallische Überzüge
- Flussmittelreste (feuerverzinkter Stahl)
- Zinkkorrosions- / Oxidationsprodukte
- Ablösungen
- Sonstiges: _____

vereinzelt	zahlreich	%	vollflächig	Photo
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8.) Atmosphärische Beanspruchung:

Korrosivitätskategorie
DIN EN ISO 12944-2

<input type="checkbox"/> C2 gering	<input type="checkbox"/> C3 mäßig	<input type="checkbox"/> C4 stark	<input type="checkbox"/> C5-I (Industrie) sehr stark	<input type="checkbox"/> C5-M (Meer) sehr stark
--	---	---	--	---

Stahlwasserbau BAW
Wasser / Erdreich

<input type="checkbox"/> Im 1 Süßwasser	<input type="checkbox"/> Im 2 Meer-/Brackwasser	<input type="checkbox"/> Im 3 Erdreich
---	---	--

Abrieb / mechanisch
(in Verbindung mit Wasser)

<input type="checkbox"/> schwach	<input type="checkbox"/> mäßig	<input type="checkbox"/> stark
---	---------------------------------------	---------------------------------------

9.) Chemische Beanspruchung:

	hoch	gering	Konzentration %	Temperatur °C	Einwirkzeit in Std.
<input type="checkbox"/> Ottokraftstoffe	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> Heizöl EL	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> Rohöl(e)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> Biodiesel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> Ethanol	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> Wasser	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> Kondenswasser	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> anorganische Säuren*	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> organische Säuren*	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> Alkalien*	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> Lösemittel*	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> Reinigungsmittel*	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> pH - Wert: _____	<input type="checkbox"/> Sonstiges / *Bezeichnung: _____				

- UV - Strahlung
 - Frost- / Tausalzwechsel
 - Nassbelastung
 - thermische Belastung
 - ΔT - Beständigkeit
 - Sonstiges: _____
- bakterielle Belastung durch: _____
 - Strahlenbelastung durch: _____
 - ja nein dauernd zeitweilig
 - ja nein dauernd wechselnd
 - Temperatur von _____ °C bis _____ °C

Bemerkungen: _____



AB-POLYMERCHEMIE GmbH
Qualität und Kompetenz

10.) Oberflächenvorbereitung:

- Feststoffstrahlen Höchstdruckwasserstrahlen > 800 bar Schleifen
- CO₂ - Strahlen Hochdruckwasserstrahlen > 250 bar Handentrostung
- Flammstrahlen Sonstiges: _____

11.) Reinheitsgrad / Oberflächenvorbereitung:

Strahlentrostung		Hand / maschinell			Druckwasserstrahlen		Sweepen	Kärchern
<input type="checkbox"/> Sa 2½	<input type="checkbox"/> Sa 3	<input type="checkbox"/> St 2	<input type="checkbox"/> St 3	<input type="checkbox"/> PMA	<input type="checkbox"/> DW 1	<input type="checkbox"/> DW 2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

12.) Vorschriften:

- BetrSichV (VbF) DIBt (TRbF) ZTV-W TL/TP-KOR andere

Bemerkungen: _____

Systemvorschlag

13.) Untergrundvorbehandlung:

- Schweißperlen entfernen / Schweißnähte sowie Schweißnahtüberlappungen beischleifen
- Feststoffstrahlen Höchstdruckwasserstrahlen > 800 bar CO₂ - Strahlen
- Flammstrahlen Hochdruckwasserstrahlen > 250 bar Schleifen
- Handentrostung Sonstiges: _____

14.) Prüfung des Untergrundes:

- Rauigkeit: > 50 µm ja nein
- Chloridprüfung: „Bresle -Test“ ja nein

Bemerkungen: _____

15.) Systemaufbau:

Maßnahme:	Produktbezeichnung	Verbrauch g/m ²	Schichtstärke
<input type="checkbox"/> Grundierung			µm
<input type="checkbox"/> Zwischenbeschichtung			µm
<input type="checkbox"/> Deckbeschichtung			µm
<input type="checkbox"/> UV - Decklack			µm

Erfassung der Checkliste:

Erstellt durch: _____

Beratende Person / Firma: _____

Ansprechpartner: _____

Ersteller / Unterschrift: _____