

Technische Information



AB-ZEROPUR® 869

2-K-PU-UV-Decklack, transparent, schnell härtend

Produkt:	2-Komponenten - Polyurethan - Decklack, transparent VOC < 50 g/l																			
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none">• UV - beständig• hoch wetterbeständig• schnell härtend• glänzend	<ul style="list-style-type: none">• für Innen- und Außenbereiche• hohe Abriebfestigkeit• verarbeitungsfreundlich• physiologisch unbedenklich nach Aushärtung																		
Anwendung:	<p>AB-ZEROPUR 869 ist eine rollbare, abriebfeste, chemikalien-, UV- und wetterbeständige Deckversiegelung und kann auf Beton und auf zäharten AB-PUR - Systemen eingesetzt werden. AB-ZEROPUR 869 kann im Einschichtverfahren als Topcoat auf Balkonen, Terrassen, Galerien, Treppen, Laubengängen usw. verwendet werden. AB-ZEROPUR 869 ist besonders geeignet als Versiegelung für vollflächig abgechipste AB-ZEROPUR 868 - Flächen.</p> <p>AB-ZEROPUR 869 ist für Innen- und Außenanwendungen geeignet. Bitte Systemberatung anfordern. In Innenbereichen ist für ausreichend und kontinuierliche Belüftung zu sorgen.</p>																			
Verbrauch:	ca. 250 g/m ² .																			
Beständigkeit:	<ul style="list-style-type: none">• verdünnte Säuren und Laugen• Salzlösungen	<ul style="list-style-type: none">• übliche industrielle Luftverschmutzung• Schmier- und Treibstoffe																		
Technische Kennwerte:	<table border="1"><tr><td>Mischungsverhältnis A : B</td><td>100 : 90 nach Gewicht</td></tr><tr><td>Dichte (23°C)</td><td>ca. 1,10 g/cm³</td></tr><tr><td>Volumenfestkörper</td><td>ca. 99 %</td></tr><tr><td>Viskosität (23°C)</td><td>ca. 1200 mPa·s ± 200</td></tr></table>		Mischungsverhältnis A : B	100 : 90 nach Gewicht	Dichte (23°C)	ca. 1,10 g/cm ³	Volumenfestkörper	ca. 99 %	Viskosität (23°C)	ca. 1200 mPa·s ± 200										
Mischungsverhältnis A : B	100 : 90 nach Gewicht																			
Dichte (23°C)	ca. 1,10 g/cm ³																			
Volumenfestkörper	ca. 99 %																			
Viskosität (23°C)	ca. 1200 mPa·s ± 200																			
Daten zur Verarbeitung:	<table border="1"><tr><td>Verarbeitungszeit (12°C / 23°C / 30°C)</td><td>ca. 35 Min. / ca. 25 Min. / ca. 12 Min.</td></tr><tr><td>Objekttemperatur</td><td>mindestens 5°C bis maximal 30°C</td></tr><tr><td>Materialtemperatur</td><td>15°C - 25°C</td></tr><tr><td>Maximale relative Luftfeuchtigkeit</td><td>bei 6°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei > 23°C: 80 % (Taupunktabstand +3°C)</td></tr><tr><td>Wartezeit pro Arbeitsgang</td><td>6°C: min. 3 Std. max. 36 Std. 23°C: min. 2 Std. max. 24 Std. 30°C: min. 1 Std. max. 12 Std.</td></tr><tr><td>Härtung begehbar (12°C / 23°C / 30°C)</td><td>6 Stunden / 3 Stunden / 2 Stunden</td></tr><tr><td>Härtung mechanisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C)</td><td>48 Stunden / 24 Stunden / 12 Stunden</td></tr><tr><td>Härtung chemisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C)</td><td>4 Tage / 3 Tage / 2 Tage</td></tr><tr><td colspan="2">Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen</td></tr></table>		Verarbeitungszeit (12°C / 23°C / 30°C)	ca. 35 Min. / ca. 25 Min. / ca. 12 Min.	Objekttemperatur	mindestens 5°C bis maximal 30°C	Materialtemperatur	15°C - 25°C	Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 6°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei > 23°C: 80 % (Taupunktabstand +3°C)	Wartezeit pro Arbeitsgang	6°C: min. 3 Std. max. 36 Std. 23°C: min. 2 Std. max. 24 Std. 30°C: min. 1 Std. max. 12 Std.	Härtung begehbar (12°C / 23°C / 30°C)	6 Stunden / 3 Stunden / 2 Stunden	Härtung mechanisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C)	48 Stunden / 24 Stunden / 12 Stunden	Härtung chemisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C)	4 Tage / 3 Tage / 2 Tage	Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen	
Verarbeitungszeit (12°C / 23°C / 30°C)	ca. 35 Min. / ca. 25 Min. / ca. 12 Min.																			
Objekttemperatur	mindestens 5°C bis maximal 30°C																			
Materialtemperatur	15°C - 25°C																			
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 6°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei > 23°C: 80 % (Taupunktabstand +3°C)																			
Wartezeit pro Arbeitsgang	6°C: min. 3 Std. max. 36 Std. 23°C: min. 2 Std. max. 24 Std. 30°C: min. 1 Std. max. 12 Std.																			
Härtung begehbar (12°C / 23°C / 30°C)	6 Stunden / 3 Stunden / 2 Stunden																			
Härtung mechanisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C)	48 Stunden / 24 Stunden / 12 Stunden																			
Härtung chemisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C)	4 Tage / 3 Tage / 2 Tage																			
Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen																				
Lieferformen:	5 kg - Gebinde																			
Farbtöne:	transparent																			
Lagerzeit:	6 Monate, kühl und trocken im Originalgebinde bei 15 - 25°C.																			

1. Oberflächenvorbereitung

Der zu versiegelnde Untergrund muss sach- und fachgerecht ausgeführt sein. Die entsprechenden Untergründe sollen gut begehbar sein. Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Schmutz, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen sein.

Siehe auch „Allgemeine Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien“ der ABP.

2. Verarbeitung

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 1 Minute sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. **AB-ZEROPUR 869** mit einem Gummiwischer auf der zu versiegelnden Fläche gleichmäßig verteilen und **innerhalb von 15 Minuten** mit einer geeigneten Versiegelungswalze (Nylon, 6 - 8 mm) sorgfältig nachwalzen. Nachträgliche bzw. spätere Einwirkung auf die versiegelte Fläche kann zu optischen Beeinträchtigungen führen. Hierbei sind die Überlappungsbereiche möglichst gering zu halten. Die Verarbeitung nur mit der Walze kann zu ungleichmäßigen Auftragsmengen führen, wodurch es zu Schattierungen kommen kann. Bei Unterbrechungen der Versiegelungsarbeiten werden diese durch sauberes Abkleben begrenzt und nach einer Gelierzeit von ca. 30 Minuten entfernt. Hierdurch wird eine saubere Zwischenbahn sichergestellt. Vor, während und nach dem Versiegeln ist auf den Taupunktabstand (+3°C) zu achten.

3. Systembeispiel

Die folgenden Angaben gelten für Objekt- und Bodentemperaturen von 15 - 23°C. Höhere und niedrigere Temperaturen bedingen Änderungen der Verbräuche pro m².

Balkone und Terrassen:

Grundierung:

AB-POX 010, transparent

Verbrauch: ca. 0,3 - 0,5 kg/m², leicht abstreuen mit Quarzsand 0,4 - 0,8 mm (ca. 0,5 kg/m²).

Kratzspachtelung:

AB-POX 010 + Quarzsand und **3 - 5 % Pigment** gefüllt (Farbton gemäß Beschichtung). Verbrauch: ca. 600 g/m² Bindemittel zzgl. Quarzsand und Pigment; abstreuen mit Quarzsand 0,1 - 0,3 mm (ca. 0,5 kg/m²).

Beschichtung (1 - 4 x auftragen):

AB-ZEROPUR 868, kieselgrau

Verbrauch: ca. 150 - 250 g/m² je Arbeitsgang aufbringen. Das System kann auch an senkrechten Flächen aufgetragen werden.

Bei Bedarf vollflächig im Überschuss abstreuen mit Farbchips (1 mm).

Verbrauch an Farbchips: ca. 800 g/m². Nach Aushärtung sind überschüssige Farbchips durch Schleifen und Absaugen der Oberfläche gründlich zu entfernen.

Deckversiegelung:

AB-ZEROPUR 869, transparent

Verbrauch: ca. 250 g/m².

4. Chemikalienbeständigkeit

Wir empfehlen einen Beständigkeitstest, abgestellt auf die jeweilige Anforderung.

Ammoniak 5 %	kurzzeitig
Benzin / Super	kurzzeitig
Dest. Wasser	beständig
Essigsäure 5 %	kurzzeitig
Kochsalzlösung	beständig
Methylenchlorid	unbeständig
Natronlauge 5 %	beständig
Phosphorsäure 5 %	beständig
Salpetersäure 5 %	beständig
Salzsäure 5 %	beständig
Schwefelsäure 5 %	beständig
Xylol	kurzzeitig
Zitronensäure < 10 %	kurzzeitig

Prüfdauer 1 Woche bei 20°C; Farbtonveränderungen wurden nicht berücksichtigt.

5. Lieferformen

5 kg - Arbeitspackung

2,6 kg Komponente A

2,4 kg Komponente B

6. Schutzmaßnahmen

GISCODE: PU10

Generell sind bei der Verarbeitung von **AB-ZEROPUR 869** geeignete Atemschutzmaske, Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille zu tragen (siehe Sicherheitsdatenblatt). Für gute Raumbelüftung sorgen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spülflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Generell sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.

7. EU-Verordnung („Decopaint-RL“):

Der in der EU-Verordnung 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie All / j / Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.

AB-ZEROPUR 869; 2.10/01.10.24. Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB).

AB-Polymerchemie GmbH

Tjüchkampstraße 24

D - 26605 Aurich

Tel.: +49 (0)4941 - 604360

Fax.: +49 (0)4941 - 6043643

info@ab-polymerchemie.de

www.ab-polymerchemie.de