

## Technische Information



# AB-ZEROPUR® 8035

1-K-PU-Bindemittel für Steinteppiche



**Produkt:** 1-Komponenten - Polyurethan - Bindemittel, transparent, ungefüllt  
VOC < 1 %, sehr emissionsarm

- Eigenschaften:**
- lichtstabil und wetterbeständig
  - feuchtigkeithärtend
  - zähhart
  - glänzend
  - für Innen- und Außenanwendungen
  - geringer Verbrauch
  - leicht verarbeitbar
  - physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

**Anwendung:** **AB-ZEROPUR 8035** ist ein geruchsneutrales, lichtechtes Polyurethan - Bindemittel für die Herstellung von Dekor - Belägen (Naturstein- und Colorquarz) im Innen- und Außenbereich. Anwendungsbereiche sind z. B. Ausstellungsräume, Balkone, Terrassen, Loggien, Laubengänge (nur für waagerechte Flächen). **AB-ZEROPUR 8035** reagiert mit Luftfeuchtigkeit und härtet zu einem Bindemittelfilm mit sehr guter Witterungsbeständigkeit und Abriebfestigkeit aus. Im Vorfeld ist eine Test- bzw. Probemischung mit den Füllstoffen durchzuführen.

**Hinweis:** (Bitte Rücksprache!)

Reifeninhaltsstoffe bzw. Weichmacher und Substanzen mit Farbstoffanteil können zu einer Verfärbung der Oberfläche führen.

**Verbrauch:** ca. 5 - 6 % Bindemittel auf die Mischung (abhängig von der Körnung / Sieblinie).

- Beständigkeit:**
- Wasser / Salzlösungen
  - verdünnte Säuren und Laugen
  - übliche industrielle Luftverschmutzungen
  - Reinigungsmittel

### Technische Kennwerte:

Mischungsverhältnis A : B	1-komponentig
Dichte (23°C)	ca. 1,15 g/cm <sup>3</sup>
Volumenfestkörper	ca. 100 %
Viskosität (23°C)	ca. 600 mPa·s ± 200

### Daten zur Verarbeitung:

Verarbeitungszeit (20°C)	1-komponentig, ca. 60 Minuten
Objekttemperatur	mindestens 10°C bis maximal 30°C
Materialtemperatur	15°C - 25°C
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	40 % (Taupunktstand +3°C)
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	80 % (Taupunktstand +3°C)
Regenfest (20°C / 60 % rel. Luftfeuchtigkeit)	ca. 12 Stunden
Härtung begehbar (20°C / 60 % rel. Luftfeuchtigkeit)	ca. 24 Stunden
Härtung mechanisch belastbar (10°C / 23°C / 30°C)	96 Stunden / 72 Stunden / 48 Stunden
Härtung chemisch belastbar (10°C / 23°C / 30°C)	7 Tage / 5 Tage / 5 Tage
Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen	

**Lieferformen:** 1,25 kg - Gebinde  
10 kg - Gebinde, weitere Gebindegrößen auf Anfrage

**Farbtöne:** transparent

**Lagerzeit:** 6 Monate, kühl und trocken in verschlossenen Originalgebinde bei 15 - 25°C. Temperaturen < 10°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

## 1. Oberflächenvorbereitung

### Beton / Estrich

Vor der Beschichtung wird der Untergrund mit geeignetem Verfahren, z. B. Blastrac - Kugelstrahlen, vorbereitet.

#### Mindestanforderungen:

- frei von Schlämme, Staub, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen
- saugfähig
- Mindestabreißfestigkeit 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- Betonrestfeuchte max. 4 % (Gew.)

Je nach Beschaffenheit der Unterlage ist der Untergrund durch eine Grundierung und / oder Kratzspachtelung mit z. B. **AB-POX 002** oder **AB-ZEROPOX 803 N** porenfrei vorzubereiten und leicht mit Quarzsand abzustreuen.

**Bei nachträglich zu erwartender rückseitiger Feuchteeinwirkung, Betonrestfeuchte max. 6 % oder mattfeuchtem Beton ist AB-POX 010 oder AB-ZEROPOX 810 einzusetzen. Bitte Beratung einholen!**

Überschüssiger Quarzsand und Verschmutzungen müssen sorgfältig entfernt werden.

Siehe auch „Allgemeine Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien“ der ABP.

## 2. Verarbeitung

Die auf mindestens 15°C temperierte Komponente wird mit einem leistungsfähigen Zwangsmischer (z. B. Zyclos) ca. 3 Minuten sorgfältig aufgerührt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Geeignete Füllstoffe sind nach dem Mischen unter langsam laufendem Rührwerk homogen einzurühren. Auf eine gleichmäßige Benetzung ist unbedingt zu achten. Mischung **nicht zu fett anmischen**. Ein gleichmäßig mit Bindemittel umhülltes Korn ist vollkommen ausreichend. **Ein zu hoher Bindemittelanteil kann zu Problemen in Form von Aufschäumen und einer ungleichen Optik führen. Wir empfehlen im Vorfeld immer eine Test- bzw. Probemischung mit den Füllstoffen durchzuführen.** Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. **AB-ZEROPUR 8035** wird mit getrocknetem, temperierten Colorsand oder geeigneten Granulaten im entsprechenden Verhältnis nach Gewicht hergestellt und mit einer Traufel oder einem Rakel auf dem trockenen Untergrund verteilt und anschließend mit einer Glättkelle egalisiert und verdichtet. Vor, während und nach dem Beschichten ist auf den Taupunktabstand (+3°C) zu achten.

## 3. Systembeispiel

Die folgenden Angaben gelten für Objekt- und Bodentemperaturen von 15 - 23°C. Höhere und niedrigere Temperaturen bedingen Änderungen der Füllung und der Verbräuche pro m<sup>2</sup>.

#### Grundierung:

**AB-ZEROPOX 803 N**, transparent  
Verbrauch: ca. 300 - 500 g/m<sup>2</sup>; leicht abstreuen mit Quarzsand 0,4 - 0,8 mm (ca. 0,3 kg/m<sup>2</sup>).

#### Kratzspachtelung (bei Bedarf):

**AB-ZEROPOX 803 N** + Quarzsand  
Verbrauch: ca. 600 g/m<sup>2</sup> Bindemittel zzgl. Quarzsand; leicht abstreuen mit Quarzsand 0,4 - 0,8 mm (ca. 0,3 kg/m<sup>2</sup>).

#### Quarzkies- / Dekor- / Mörtelbelag:

**AB-ZEROPUR 8035**, transparent  
Der Bindemittelgehalt der fertigen Mischung darf, abhängig vom Füllstoff, ca. 5 - 6 % betragen.

Die Schichtdicke und der Verbrauch sind abhängig von der Körnung, wobei das Größtkorn 1/3 der Schichtdicke nicht überschreiten darf.

Bei der Verwendung feiner Quarzkörnungen kann die Glättbarkeit der Oberfläche durch zwischenzeitliches Reinigen der Werkzeuge deutlich verbessert werden.

#### Bitte beachten:

Ein zu hoher Bindemittelanteil führt aufgrund von CO<sub>2</sub> - Entwicklung zu einer Schaum- / Blasenbildung.

**AB-ZEROPUR 8035** zeigt produktspezifisch eine recht lange Topfzeit von ca. 3 Stunden bei 20°C.

Die Verarbeitungszeit des Mörtels ist kürzer, d. h. max. ca. 60 Minuten.

Bei Temperaturen unter +10°C ist auf eine ausreichende Härtingszeit zu achten, da die tiefe Temperatur eine längere Reaktionszeit bewirkt. Ebenso bewirkt eine höhere Temperatur in Verbindung mit einer hohen Luftfeuchtigkeit eine Verkürzung der Verarbeitungszeit des Mörtels auf ca. 30 - 45 Minuten. Während der Aushärtung ist die Fläche vor direktem Kontakt mit Wasser und vor starker Sonneneinstrahlung zu schützen.

## 4. Chemikalienbeständigkeit

Sehr gute Beständigkeit gegen:

- verdünnte Säuren
- verdünnte Laugen
- Salzwasser
- Abwasser
- aliphatische Lösemittel
- Mineralöle

**Blätter, Blüten, Rotwein, Kaffee usw. enthalten organische Farbstoffe, die zu Verfärbungen führen.**

## 5. Lieferformen

1,25 kg - Arbeitspackung  
10 kg - Arbeitspackung

## 6. Schutzmaßnahmen

### GISCODE: PU10

Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Für gute Raumbelüftung sorgen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spülflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Generell sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.

## 7. EU-Verordnung („Decopaint-RL“):

Der in der EU-Verordnung 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie All / i / Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.

**AB-ZEROPUR 8035**; 1.10/01.10.24. Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB).

### AB-Polymerchemie GmbH

Tjüchkampstraße 24  
D - 26605 Aurich

Tel.: +49 (0)4941 - 604360  
Fax.: +49 (0)4941 - 6043643  
info@ab-polymerchemie.de  
www.ab-polymerchemie.de