

## Technische Information



## AB-PUR® 366

2-K-PU-Parkdeckbeschichtung

**Produkt:** 2-Komponenten - Polyurethan - Beschichtung, pigmentiert  
VOC < 500 g/l

- Eigenschaften:**
- zähelastisch
  - selbstverlaufend
  - durchstreusicher
  - "2 in 1" Beschichtung / Membrane bildend
  - bis zu 80 % natürlich / nachwachsende Rohstoffe
  - gute chemische Beständigkeit
  - gute mechanische Eigenschaften
  - rissüberbrückend (0,5 mm statisch)
  - tieftemperaturflexibel
  - physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

**Anwendung:** **AB-PUR 366** ist eine "2 in 1" Kombination aus **Abdichtung** und **Verschleißschicht** für Parkhäuser, Galerien, Terrassen und Kühlhäuser. Dabei werden **zwei Funktionsschichten in einem Guss und aus einem Produkt hergestellt**. Nach der Applikation wird sofort mit Quarzsand ( $\varnothing$  0,4 - 0,8 mm) abgestreut. Hierbei entsteht eine nicht mit Quarzsand durchsetzte **untere Membranschicht** sowie eine **obere**, mit Quarzsand durchsetzte, **Verschleiß- und Nuttschicht**. Wartezeiten, Probleme mit Zwischenhaftung, große Abstreumengen sowie der Einsatz unterschiedlicher Materialien werden vermieden. **AB-PUR 366** wird immer mit einer Deckbeschichtung, **AB-POX 481** oder **AB-PUR 211**, hinsichtlich Verschleißfestigkeit, Chemikalienbeständigkeit, Verschmutzungsunempfindlichkeit und Farbgestaltung optimiert.

**Verbrauch:** ca. 3 kg/m<sup>2</sup>.

- Beständigkeit:**
- Salzwasser / Abwasser
  - PKW - Verkehr
  - Ottokraftstoffe
  - siehe Beständigkeitsliste
  - schwingende Stahlarbeitsbühnen
  - statische Risse bis 0,5 mm

**Technische Kennwerte:**

Mischungsverhältnis A : B	100 : 25 nach Gewicht (4 : 1)
Dichte (23°C)	ca. 1,30 g/cm <sup>3</sup>
Volumenfestkörper	ca. 100 %
Viskosität (23°C)	ca. 4000 mPa·s ± 1000
Bruchdehnung (DIN 53504)	Membranschicht ca. 150 % Verschleißschicht ca. 50 %

**Daten zur Verarbeitung:**

Verarbeitungszeit (12°C / 23°C / 30°C)	ca. 40 Min. / ca. 25 Min. / ca. 15 Min.
Objekttemperatur	mindestens 12°C bis maximal 30°C
Materialtemperatur	15°C - 25°C
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 12°C: 75 % (Taupunktstand +3°C) bei > 23°C: 85 % (Taupunktstand +3°C)
Härtung begehbar (12°C / 23°C / 30°C)	24 Stunden / 16 Stunden / 16 Stunden
Härtung mechanisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C)	96 Stunden / 48 Stunden / 48 Stunden
Härtung chemisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C)	7 Tage / 5 Tage / 5 Tage
Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen	

**Lieferformen:** 30 kg - Gebinde

**Farbtöne:** kieselgrau ca. RAL 7032  
- aus rohstoff- und fertigungsbedingten Gründen sind geringe Farbton- / Chargenabweichungen möglich -

**Lagerzeit:** 6 Monate, kühl und trocken im Originalgebände bei 15 - 25°C. Temperaturen < 15°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

## 1. Oberflächenvorbereitung

Vor der Beschichtung wird der Untergrund mit geeignetem Verfahren, z. B. Blastrac - Kugelstrahlen, vorbereitet.

### Mindestanforderungen:

- frei von Schlämme, Staub, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen
- saugfähig
- Mindestabreißfestigkeit 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- Betonrestfeuchte max. 4 % (Gew.)

Je nach Beschaffenheit der Unterlage ist der Untergrund durch eine Grundierung und / oder Kratzspachtelung mit **AB-POX 002** porenfrei vorzubereiten und leicht mit Quarzsand 0,1 - 0,4 mm abzustreuen.

**Bei nachträglich zu erwartender rückseitiger Feuchteeinwirkung, Betonrestfeuchte max. 6 % oder matfeuchtem Beton ist AB-POX 010 einzusetzen. Bitte Beratung einholen!** Überschüssiger Quarzsand und Verschmutzungen müssen sorgfältig entfernt werden.

Siehe auch „Allgemeine Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien“ der ABP.

## 2. Verarbeitung

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. **AB-PUR 366** wird mit einem Zahnrakel (Gummi oder Metall) in der gewünschten Schichtdicke gleichmäßig aufgebracht. **Die frische Beschichtung sollte innerhalb von ca. 5 Minuten mit einer geeigneten Stachelwalze nachgerollt werden, um eine optimale Oberfläche und Entlüftung zu erzielen.** Anschließend wird gleichmäßig und flächendeckend im Überschuss mit feuergetrockneten Quarzsand Ø 0,4 - 0,8 mm abgestreut. Vor, während und nach dem Beschichten ist auf den Taupunkt- abstand (+3°C) zu achten.

**AB-PUR 366** ist auch bei Objekt-temperaturen bis +5°C zu verarbeiten, jedoch werden hierbei der Verbrauch, der Verlauf und die Aushärtung negativ beeinflusst.

## 3. Systembeispiel

Die folgenden Angaben gelten für Objekt- und Bodentemperaturen von 15 - 23°C. Höhere und niedrigere Temperaturen bedingen Änderungen der Füllung und der Verbräuche pro m<sup>2</sup>.

### Grundierung:

**AB-POX 002**, transparent  
Verbrauch: ca. 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>, leicht abstreuen mit Quarzsand 0,4 - 0,8 mm (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>).

### Kratzspachtelung:

**AB-POX 002** + Quarzsand  
Verbrauch: ca. 600 g/m<sup>2</sup> Bindemittel zzgl. Quarzsand; leicht abstreuen mit Quarzsand 0,1 - 0,4 mm (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>).

### Beschichtung:

**AB-PUR 366**, kieselgrau  
Verbrauch: ca. 3 kg/m<sup>2</sup>, voll abstreuen mit Quarzsand Ø 0,4 - 0,8 mm (ca. 5 kg/m<sup>2</sup>).

### Deckbeschichtung:

**AB-POX 481**, kieselgrau  
Verbrauch: ca. 0,7 - 0,9 kg/m<sup>2</sup>.

Systemschichtdicke: ca. 3 - 4 mm aus einer **Membranschicht**, 0,8 - 1,0 mm und **Verschleißschicht** von 2 - 3 mm.

### Wichtiger Hinweis:

Für Ein- / Ausfahrten (schräge Flächen) und Rampen ist **AB-PUR 366** nicht geeignet. Für diese Bereiche ist ein starres System zu empfehlen. In den Kurvenbereichen wird eine Verstärkung der Verschleißschicht durch eine zusätzliche **AB-POX 481** Einstreuschicht empfohlen.

**Bei Bedarf fordern Sie bitte die ABP - Parkdecksysteme an.**

**Durch eine professionelle Pflege wird die Lebensdauer des Beschichtungssystems entscheidend erhöht.**

### Hinweis:

Einwirkung von UV - Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung.

## 4. Chemikalienbeständigkeit

Benzin	beständig
Diesel	beständig
Motorenöl	beständig
Salzwasser	beständig

siehe Beständigkeit **AB-POX 481**

Prüfdauer 3 Monate bei 20°C; Farbtonveränderungen wurden nicht berücksichtigt.

## 5. Lieferformen

30 kg - Arbeitspackung  
24 kg Komponente A  
6 kg Komponente B

## 6. Schutzmaßnahmen

### GISCODE: PU45

Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Für gute Raum- belüftung sorgen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spülflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Generell sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossen- schaften zu beachten und einzuhalten.

## 7. EU-Verordnung („Decopaint-RL“):

Der in der EU-Verordnung 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie All / j / Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.

**AB-PUR 366;** 2.10/01.10.24. Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB).

### AB-Polymerchemie GmbH

Tjüchkampstraße 24  
D - 26605 Aurich  
Tel.: +49 (0)4941 - 604360  
Fax.: +49 (0)4941 - 6043643  
info@ab-polymerchemie.de  
www.ab-polymerchemie.de