

Technische Information



AB-POX[®] 128 Plus

2-K-EP-Gel / Bindemittel / Porenverschluss

Produkt:	2-Komponenten - Epoxidharz - Gel / Bindemittel für waagerechte Flächen, thixotrop, transparent VOC < 500 g/l, nonylphenolfrei																			
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none">• Gel / Bindemittel für Quarzkies - Beläge (innen)• geringe Vergilbungsneigung• transparent - klar• thixotrop	<ul style="list-style-type: none">• gute chemische Beständigkeit• gute mechanische Eigenschaften• zähhart• physiologisch unbedenklich nach Aushärtung																		
Anwendung:	AB-POX 128 Plus weist, nach heutigem Stand der Technik, eine für Standard - Epoxidharzprodukte sehr gute Farbtonkonstanz auf. AB-POX 128 Plus kann als Bindemittel und Porenverschluss für waagerechte Flächen eingesetzt werden und ist sowohl für Quarzsand - Gemische als auch Quarzkies-Beläge geeignet. Dieses Produkt bietet ein weites Anwendungsspektrum für Beschichtungssysteme im Innenbereich. Vor Anwendung bitten wir um Rücksprache. Wichtiger Hinweis! Niedrigere und höhere Temperaturen haben starken Einfluss auf die Viskosität / Verarbeitung!																			
Verbrauch:	600 - 1000 g/m ² , abhängig von der Korngröße und Anwendung.																			
Beständigkeit:	<ul style="list-style-type: none">• Wasser / Abwasser• Alkalien• Mineralöle• Temperatur nass max. 40°C	<ul style="list-style-type: none">• Salzlösungen• verdünnte Säuren• Schmier- und Treibstoffe• Temperatur nass kurzzeitig max. 60°C																		
Technische Kennwerte:	<table border="1"><tr><td>Mischungsverhältnis A : B</td><td>100 : 50 nach Gewicht (2 : 1)</td></tr><tr><td>Dichte (23°C)</td><td>ca. 1,10 g/cm³</td></tr><tr><td>Volumenfestkörper</td><td>ca. 100 %</td></tr><tr><td>Viskosität (23°C)</td><td>thixotrop</td></tr><tr><td>Biegezugfestigkeit (DIN EN ISO 178)</td><td>30 N/mm²</td></tr><tr><td>Wasseraufnahme</td><td>< 1,5 %</td></tr><tr><td>Frühwasserbeständigkeit</td><td>nach 24 Stunden (23°C)</td></tr></table>		Mischungsverhältnis A : B	100 : 50 nach Gewicht (2 : 1)	Dichte (23°C)	ca. 1,10 g/cm ³	Volumenfestkörper	ca. 100 %	Viskosität (23°C)	thixotrop	Biegezugfestigkeit (DIN EN ISO 178)	30 N/mm ²	Wasseraufnahme	< 1,5 %	Frühwasserbeständigkeit	nach 24 Stunden (23°C)				
Mischungsverhältnis A : B	100 : 50 nach Gewicht (2 : 1)																			
Dichte (23°C)	ca. 1,10 g/cm ³																			
Volumenfestkörper	ca. 100 %																			
Viskosität (23°C)	thixotrop																			
Biegezugfestigkeit (DIN EN ISO 178)	30 N/mm ²																			
Wasseraufnahme	< 1,5 %																			
Frühwasserbeständigkeit	nach 24 Stunden (23°C)																			
Daten zur Verarbeitung:	<table border="1"><tr><td>Verarbeitungszeit (15°C / 23°C / 30°C)</td><td>ca. 35 Min. / ca. 25 Min. / ca. 15 Min.</td></tr><tr><td>Objekttemperatur</td><td>mindestens 15°C bis maximal 25°C</td></tr><tr><td>Materialtemperatur</td><td>15°C - 25°C</td></tr><tr><td>Maximale relative Luftfeuchtigkeit</td><td>bei 15°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei > 23°C: 85 % (Taupunktabstand +3°C)</td></tr><tr><td>Wartezeit bis zum nächsten Arbeitsgang (Quarzsandabstreuerung verlängert das Zeitfenster)</td><td>15°C: min. 24 Std. max. 36 Std. 23°C: min. 16 Std. max. 24 Std. 30°C: min. 12 Std. max. 24 Std.</td></tr><tr><td>Härtung begehbar (15°C / 23°C / 30°C)</td><td>24 Stunden / 16 Stunden / 12 Stunden</td></tr><tr><td>Härtung mechanisch belastbar (15°C / 23°C / 30°C)</td><td>72 Stunden / 48 Stunden / 48 Stunden</td></tr><tr><td>Härtung chemisch belastbar (15°C / 23°C / 30°C)</td><td>7 Tage / 5 Tage / 5 Tage</td></tr><tr><td colspan="2">Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen</td></tr></table>		Verarbeitungszeit (15°C / 23°C / 30°C)	ca. 35 Min. / ca. 25 Min. / ca. 15 Min.	Objekttemperatur	mindestens 15°C bis maximal 25°C	Materialtemperatur	15°C - 25°C	Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 15°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei > 23°C: 85 % (Taupunktabstand +3°C)	Wartezeit bis zum nächsten Arbeitsgang (Quarzsandabstreuerung verlängert das Zeitfenster)	15°C: min. 24 Std. max. 36 Std. 23°C: min. 16 Std. max. 24 Std. 30°C: min. 12 Std. max. 24 Std.	Härtung begehbar (15°C / 23°C / 30°C)	24 Stunden / 16 Stunden / 12 Stunden	Härtung mechanisch belastbar (15°C / 23°C / 30°C)	72 Stunden / 48 Stunden / 48 Stunden	Härtung chemisch belastbar (15°C / 23°C / 30°C)	7 Tage / 5 Tage / 5 Tage	Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen	
Verarbeitungszeit (15°C / 23°C / 30°C)	ca. 35 Min. / ca. 25 Min. / ca. 15 Min.																			
Objekttemperatur	mindestens 15°C bis maximal 25°C																			
Materialtemperatur	15°C - 25°C																			
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 15°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei > 23°C: 85 % (Taupunktabstand +3°C)																			
Wartezeit bis zum nächsten Arbeitsgang (Quarzsandabstreuerung verlängert das Zeitfenster)	15°C: min. 24 Std. max. 36 Std. 23°C: min. 16 Std. max. 24 Std. 30°C: min. 12 Std. max. 24 Std.																			
Härtung begehbar (15°C / 23°C / 30°C)	24 Stunden / 16 Stunden / 12 Stunden																			
Härtung mechanisch belastbar (15°C / 23°C / 30°C)	72 Stunden / 48 Stunden / 48 Stunden																			
Härtung chemisch belastbar (15°C / 23°C / 30°C)	7 Tage / 5 Tage / 5 Tage																			
Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen																				
Lieferformen:	10 kg - Gebinde																			
Farbtöne:	transparent - klar																			
Lagerzeit:	12 Monate, kühl und trocken im Originalgebinde bei 15 - 25°C. Temperaturen < 10°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.																			

1. Oberflächenvorbereitung

Vor der Beschichtung wird der Untergrund mit geeignetem Verfahren, z. B. Blastrac - Kugelstrahlen vorbereitet.

Mindestanforderungen:

- frei von Schlämme, Staub, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen
- saugfähig
- Mindestabreißfestigkeit 1,5 N/mm²
- Betonrestfeuchte max. 4 % (Gew.)

Je nach Beschaffenheit der Unterlage ist der Untergrund durch eine Grundierung und / oder Kratzspachtelung mit **AB-POX 002 porenfrei** vorzubereiten.

Bei nachträglich zu erwartender rückseitiger Feuchteeinwirkung, Betonrestfeuchte max. 6 % oder matffeuchtem Beton ist AB-POX 010 einzusetzen. Bitte Beratung einholen!

Siehe auch „Allgemeine Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien“ der ABP.

Auf dem vorbehandelten Untergrund wird der Quarzkies - Belag bestehend aus **AB-POX 011 Plus** und Colorsand im entsprechenden Verhältnis hergestellt und mit der Traufel aufgebracht.

2. Verarbeitung

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. **AB-POX 128 Plus** wird als Porenverschluss für Quarzkies - Beläge auf waagerechten Flächen eingesetzt. **AB-POX 128 Plus** wird mit einem Gummirakel stramm über die Oberfläche abgezogen und mit einer kurzflorigen Walze nachgerollt. Vor, während und nach dem Beschichten ist auf den Taupunkt Abstand (+3°C) zu achten.

3. Systembeispiel

Die folgenden Angaben gelten für Objekt- und Bodentemperaturen von 15 - 23°C. Höhere und niedrigere Temperaturen bedingen Änderungen der Verbräuche pro m².

AB-POX 128 Plus kann vielfältig eingesetzt werden. Folgend die zur Zeit häufigste Anwendung:

Porenverschluss für Quarzkies:

AB-POX 128 Plus, transparent.
Verbrauch: ca. 600 - 1000 g/m², abhängig von der Korngröße und Anwendung.

Doppelbeschichtungen (nass in nass) sind auf jeden Fall zu vermeiden, da dieses zu Glanzstellen führt.

Hinweis:

Einwirkung von UV - Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung.

4. Lieferformen

10 kg - Arbeitspackung
6,66 kg Komponente A
3,34 kg Komponente B

5. Schutzmaßnahmen

GISCODE: RE30

Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Für gute Raumbelüftung sorgen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spülflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Generell sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.

6. EU-Verordnung („Decopaint-RL“):

Der in der EU-Verordnung 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie All / j / Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.

AB-POX 128 Plus; 2.10/01.10.24. Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB).

AB-Polymerchemie GmbH

Tjüchkampstraße 24
D - 26605 Aurich
Tel.: +49 (0)4941 - 604360
Fax.: +49 (0)4941 - 6043643
info@ab-polymerchemie.de
www.ab-polymerchemie.de