

# Technische Information



# AB-PUR® 051

2-K-PU-Spachtelkleber

**Produkt:** 2-Komponenten - Polyurethan - Spachtelkleber, thixotrop, pigmentiert  
VOC < 500 g/l

**Eigenschaften:**

- thixotrop
- sehr hohe Klebkraft
- zähhart
- gute chemische Beständigkeit
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

**Anwendung:** **AB-PUR 051** ist ein universell einsetzbarer, zähharter Spachtel, der auch als Kleber für verschiedene Materialien, wie z. B. Granulatplatten mit Beton, Stahl mit Beton, Holz mit Stahl, Holz mit Holz usw. verarbeitet werden kann. Aufgrund der thixotropen Einstellung ist **AB-PUR 051** auch zum Ausgleich von Höhentoleranzen einsetzbar. **AB-PUR 051** ist gut schleifbar. In jedem Fall wird eine Probeverarbeitung empfohlen. Nicht für jungen oder auch feuchten Beton / Estrich geeignet. Bitte Beratung anfordern.

**Verbrauch:** ca. 1,6 kg/m<sup>2</sup> bei 1 mm.

**Beständigkeit:**

- Wasser
- Mineralöle
- verdünnte Säuren
- verdünnte Laugen

<b>Technische Kennwerte:</b>	Mischungsverhältnis A : B	100 : 20 nach Gewicht (5 : 1)
	Dichte (23°C)	ca. 1,55 g/cm <sup>3</sup>
	Volumenfestkörper	ca. 100 %
	Viskosität (23°C)	thixotrop

<b>Daten zur Verarbeitung:</b>	Verarbeitungszeit (10°C / 23°C / 30°C)	ca. 30 Min. / ca. 20 Min. / ca. 15 Min.
	Objekttemperatur	mindestens 10°C bis maximal 30°C
	Materialtemperatur	15°C - 25°C
	Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 10°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei > 23°C: 85 % (Taupunktabstand +3°C)
	Wartezeit bis zum nächsten Arbeitsgang (Quarzsandabstreuung verlängert das Zeitfenster)	10°C: min. 24 Std. max. 48 Std. 23°C: min. 12 Std. max. 24 Std. 30°C: min. 5 Std. max. 24 Std.
	Härtung begehbar (10°C / 23°C / 30°C)	24 Stunden / 12 Stunden / 5 Stunden
	Härtung mechanisch belastbar (10°C / 23°C / 30°C)	48 Stunden / 24 Stunden / 24 Stunden
	Härtung chemisch belastbar (10°C / 23°C / 30°C)	7 Tage / 5 Tage / 4 Tage
	Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen	

**Lieferformen:** 30 kg - Gebinde

**Farbtöne:** natur, Sondereinstellung auf Anfrage

**Lagerzeit:** 12 Monate, kühl und trocken im Originalgebände bei 15 - 25°C. Temperaturen < 15°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

### 1. Oberflächenvorbereitung

Vor der Verarbeitung muss der Untergrund hinsichtlich der Tragfähigkeit und seiner Eignung für die anstehende Belastung geprüft werden. Der zu verklebende Untergrund muss sach- und fachgerecht ausgeführt sein. Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Schmutz und haftungsstörenden Substanzen sein. Eventuell ist der Untergrund vor der Verarbeitung mit geeignetem Verfahren, z. B. Blastrac - Kugelstrahlen Strahlen oder Schleifen, vorzubereiten. Wir empfehlen grundsätzlich eine Probeverarbeitung.

#### Mindestanforderungen:

- frei von Schlämme, Staub, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen
  - tragfähig
  - Mindestabreißfestigkeit 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- Mineralische, saugende Untergründe sind vorab mit einem geeigneten Bindemittel zu grundieren.

**Bei nachträglich zu erwartender rückseitiger Feuchteinwirkung, Betonrestfeuchte max. 6 % oder mattfeuchtem Beton ist AB-POX 010 einzusetzen. Bitte Beratung einholen!** Siehe auch „Allgemeine Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien“ der ABP.

### 2. Verarbeitung

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. **AB-PUR 051** wird mit der Traufel oder einem feinen Zahnkamm aufgebracht. Vor, während und nach dem Beschichten ist auf den Taupunkt- abstand (+3°C) zu achten.

### 3. Systembeispiel

Die folgenden Angaben gelten für Objekt- und Bodentemperaturen von 15 - 23°C. Höhere und niedrigere Temperaturen bedingen Änderungen der Verbräuche pro m<sup>2</sup>.

**AB-PUR 051** kann vielfältig eingesetzt werden. Wir empfehlen grundsätzlich eine Probeverarbeitung / -verklebung.

#### Hinweis:

Einwirkung von UV - Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung.

### 4. Lieferformen

30 kg - Arbeitspackung  
25 kg Komponente A  
5 kg Komponente B

### 5. Schutzmaßnahmen

#### GISCODE: PU40

Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Für gute Raum- belüftung sorgen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spüllflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Generell sind die Gefahren- hinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheits- datenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossen- schaften zu beachten und einzuhalten.

### 6. EU-Verordnung („Decopaint-RL“):

Der in der EU-Verordnung 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie All / j / Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.

**AB-PUR 051;** 2.10/01.10.24. Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB).

#### AB-Polymerchemie GmbH

Tjüchkampstraße 24  
D - 26605 Aurich  
Tel.: +49 (0)4941 - 604360  
Fax.: +49 (0)4941 - 6043643  
info@ab-polymerchemie.de  
www.ab-polymerchemie.de