



**AB-Polymerchemie GmbH**

innovativ – kompetent – effizient



innovative – competent – efficient

## Innovation für Ihren Erfolg

## Innovation for your success

Seit der Gründung im Jahr 1997 hat sich die AB-Polymerchemie als innovatives und unabhängiges Unternehmen in der Entwicklung und Herstellung von Produkten für Bodenbeschichtungen sowie Abdichtungen mit Polyurethan- und Epoxidharz-Flüssigkunststoffen einen Namen gemacht. Unsere Fachleute verfügen über mehr als 35 Jahre Branchenerfahrung. Kurze Wege, hohe Qualitätsstandards, eine permanente Innovationsfähigkeit und anwenderfreundliche Produktlösungen sind die vier Eckpfeiler unseres Erfolges. Produkte und Dienstleistungen von ABP werden heute weltweit nachgefragt und internationale Handelspartner sowie das wichtige, zukunftsorientierte Joint Venture in Indien (Chowgule ABP Coatings) sichern unseren Standort und weltweite Referenzen sind unsere Werbung.

Aktuell gehören 40 qualifizierte und sehr engagierte Mitarbeiter zum festen Team. Wir denken und handeln stets kunden- und zukunftsorientiert. Aus diesem Grund bilden wir an unserem Firmenstandort im ostfriesischen Aurich sowohl im chemischen als auch im kaufmännischen Bereich selbst aus. Lange Wartezeiten und hohe Lagerkosten kann sich heute kein Unternehmen mehr erlauben. Wir beliefern unsere Kunden daher kurzfristig und nach Bedarf und wir sagen auch mal nein!

Since its founding in 1997, the AB-Polymerchemie as an innovative and independent company has made a good name for itself in the development and manufacture of products for floor coatings and sealing based on polyurethane and epoxy resins. Our professionals have more than 35 years of industry experience. Short distances, high quality standards, permanent innovation and user-friendly product solutions are the cornerstones of our success. Products and services from ABP are in demand world-wide today and international trading partners as well as the important, future-oriented joint venture in India (Chowgule ABP Coatings) secure jobs and references all over the world are our advertising.

Currently 40 highly skilled and dedicated employees belong to the core team of ABP. We always think and act customer- and future-oriented. For this reason we provide in our facilities in East Frisian Aurich apprenticeship both in the chemical as well as in the commercial area. Today, no company can afford long waiting times and high storage costs any more. We deliver to our customers at short notice and as required, and therefore sometimes we decide to say no!

### Industrieboden

### Industrial Coatings

### Korrosionsschutz

### Corrosion Protection

### Elastomere

### Elastomers





## Qualität im Fokus

## Focus on quality

Als mittelständisches, inhabergeführtes Unternehmen verfügen wir über die Flexibilität, schnell und unbürokratisch auf die Wünsche der Kunden zu reagieren. Wir verstehen uns dabei als Problemlöser unserer Kunden und Partner. Wir entwickeln in eigenen Labor Systemlösungen für Ihren konkreten Bedarf. Dabei stehen Effizienz und umweltfreundliche Materialien im Mittelpunkt. Bei der Qualität gehen wir keine Kompromisse ein und die benötigten Rohstoffe und Hilfsmittel beziehen wir von den weltweit leistungsfähigsten Produzenten. Entlang der gesamten Entwicklungs- und Produktionskette finden regelmäßige Kontrollen und Überprüfungen statt. ABP ist nach den hohen Standards der Qualitätsmanagement-Norm DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziert. Wir planen und entwickeln immer mit Blick auf die Herausforderungen der Zukunft. So entstanden die richtungsweisenden AB-ZEROPOX®, AB-ZEROPUR® und AB-COR®-Systeme. Die Herstellung emissionsfreier Beschichtungsstoffe ist auch weiterhin ein wichtiges Ziel. Unsere Qualitäten werden nur von zuverlässigem Fachpersonal aus hochwertigen Rohstoffen und mit moderner Maschinentechologie produziert. Nur das Beste für Ihren Erfolg!

As a medium-sized, owner-operated company, we have the flexibility to respond quickly and efficiently to the needs of our customers. We see ourselves as problem solvers for customers and partners. We develop system solutions for your specific needs in our own laboratory. This efficiency and the use of environmentally friendly materials are the focus. We do not compromise on quality and the required raw materials and tools are sourced from the world's most efficient producers. Along the entire development and production chain checks and inspections are held regularly. ABP is certified to the high standards of quality management according to DIN EN ISO 9001:2008 norm. We design and develop in a forward-looking way facing the challenges of tomorrow. Thus arose the pioneering AB-ZEROPOX®, AB-ZEROPUR® and AB-COR®-systems. The production of zero-emission coating materials is still an important goal. Our qualities are produced by reliable professionals using quality raw materials and advanced technology equipment. Only the best for your success!





# AB-COR® mit Bionik-Technologie

## Beschichtungsstoffe für den Korrosionsschutz von Morgen

### Coating materials for the corrosion protection of tomorrow

Das Prinzip der Bionik-Technologie basiert darauf, in der Natur bewährte Methoden für technische Produkte und Prozesse zu nutzen. Diesen Weg sind wir gezielt und erfolgreich bei der Formulierung unserer AB-COR®-Produktreihe gegangen. Das Ergebnis ist zum Beispiel ein hervorragendes Verbundverhalten durch Ausnutzung des „Gecko-Effekts“ sowie eine außerordentliche Nasshaftfestigkeit nach dem Vorbild der Muschel. Die schwermetallfreie, reaktive Korrosionsschutzpigmentierung des AB-COR®-Konzepts garantiert ausgezeichnete Eigenschaften und nachhaltige Verbesserungen bei Qualität, Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz. AB-COR®-Produkte sind so konzipiert, dass sie in einem Arbeitsgang das schaffen, wofür andere mehrere Durchgänge benötigen. Der praktisch monolithische Aufbau direkt auf dem Substrat ist ideal geeignet für einen dickschichtigen, widerstandsfähigen, ökologischen und ökonomischen Korrosionsschutz. Eine hohe Wirtschaftlichkeit und dauerhafte Beständigkeit sind das Ergebnis. AB-COR®-Produkte sind resistent gegen viele organische und anorganische Substanzen wie zum Beispiel Öle oder Treibstoffe. Sie sorgen deshalb vor allem im Stahlwasser-, Anlagen- und Behälterbau für überzeugende und zuverlässige Resultate. AB-COR®-Formulierungen auf Basis der Bionik-Technologie (VOC < 2 %) garantieren einen nachhaltigen Schutz vor Korrosionsschäden. Dadurch werden die Standzeiten von Stahlkonstruktionen und Bauwerken deutlich erhöht. Unsere Kunden schätzen diese Innovation!

The principle of bionic technology is based on using the best practices from nature and applying them to technical products and processes. This way we have gone directly and successfully with the formulation of our AB-COR®-product line. The result is, for example, an excellent bond behaviour by utilizing the "Gecko" effect as well as an extraordinary wet adhesion inspired by the mussel. The heavy metal free, reactive corrosion inhibiting AB-COR® concept ensures excellent properties and sustainable improvements in quality, safety, health and environmental protection. AB-COR®-products are designed in such a way, that they create in one operation what conventional products need several work steps for. The virtually monolithic structure directly on the substrate is ideal for a high build, durable, ecological and economical corrosion protection. A high efficiency and long term durability are the result. AB-COR®-products are resistant to many organic and inorganic substances such as oils or fuels. Especially in steel construction for hydraulic engineering, plant and tank construction, convincing and reliable results are achieved. AB-COR® formulations on the basis of bionic technology (VOC < 2 %) guarantee a lasting protection against corrosion. As a result, the service life of steel structures and buildings can be significantly increased. Our customers appreciate this innovation!



**SRS Meeder**

SYNTHETIC RESIN SYSTEMS



## Let's talk about Curing...

SRS-Meeder GmbH – The Curing Company.

St.-Johanniskoog - Ring 7  
D - 25836 Poppenbüll  
[www.srs-meeder.de](http://www.srs-meeder.de)

Fon + 49 48 62 - 1044 890  
Fax + 49 48 62 - 1044 899  
[email@srs-meeder.de](mailto:email@srs-meeder.de)

# AB-ZEROPOX® und AB-ZEROPUR® – Praktisch emissionsfreie Industrie-Bodenbeschichtungssysteme

## Virtually emission-free industrial floor coating systems

Seit 2010 gilt für die Beschichtung von Industrieböden ein Höchstgehalt von 500 g/l an VOC (flüchtige organische Komponenten). Die zugelassenen Mengen können jedoch während der Beschichtungsarbeiten trotzdem zu erheblichen Geruchsbelastungen führen. Die ausgehärteten Produkte setzen außerdem für längere Zeit geringe Mengen VOC frei. Mit AB-ZEROPOX® und AB-ZEROPUR® haben wir praktisch emissionsfreie Produktlösungen entwickelt, die einen optimalen Schutz der Umwelt und der Gesundheit der Mitarbeiter/Kunden sicherstellen. Unsere innovativen, lösemittel- und benzylalkoholfreien Beschichtungsstoffe erfüllen die strengen Kriterien nach AgBB (Ausschuß zur gesundheitlichen Beurteilung von Bauprodukten) und sorgen somit für eine deutlich verbesserte Raumluftqualität. Ein klarer Beleg hierfür ist die Freigabe durch die Prozesstechnik namhafter Automobilhersteller.

Der wesentliche Unterschied zu bisherigen Epoxidharz-Systemen ist, dass AB-ZEROPOX® keinen Benzylalkohol mehr enthält und mögliche allergene Auswirkungen minimiert wurden. AB-ZEROPUR® besteht vor allem aus natürlichen und nachwachsenden Rohstoffen und wurde ebenfalls nochmals verbessert. Geruchsbelastungen sind praktisch ausgeschlossen, so dass die Beschichtungen auch während der laufenden Produktion ausgeführt werden können. Unsere Produktinnovationen sind überall dort erste Wahl, wo hohe Anforderungen an die Raumluftqualität gestellt werden, wie z. B. in Aufenthaltsräumen, Kindergärten, Schulen, Krankenhäusern, Büro-, Sozial- und Verkaufsräumen, Laboratorien, Produktionshallen sowie in anderen öffentlichen und industriellen Bereichen. Ausreden gelten ab sofort also nicht mehr, denn die praktisch emissionsfreien Beschichtungssysteme von ABP kombinieren höchste Qualitätsstandards, Umwelt- und Gesundheitsschutz. VOC kleiner 1 % ist unser Anspruch!

Since 2010, a maximum content of 500 g/l of VOC (volatile organic compounds) applies to the coating of industrial floors. However, the authorised amounts can still lead to an unpleasant odour during application work. The cured products also release small amounts of VOC for a long time. With AB-ZEROPOX® and AB-ZEROPUR® we have developed virtually emission-free product solutions that ensure optimal protection of the environment and the health of employees/customers. Our innovative solvent-free and benzyl alcohol-free coating materials meet the strict criteria of AgBB (Committee for Health-related Evaluation of Building Products) and provide therefore a significantly improved indoor air quality. A clear proof of this is their approval by major automotive manufacturers.

The main difference compared to previous epoxy-systems is that AB-ZEROPOX® contains no benzyl alcohol and possible allergic effects are minimised. AB-ZEROPUR® consists mainly of natural and renewable raw materials and has also been improved again. Odours are virtually eliminated, so that the coating work can also be carried out during production. Our product innovations are the first choice where high demands are placed on the indoor air quality, such as in kindergartens, schools, hospitals, offices, social and sales rooms, laboratories, production halls as well as in many other types of public and industrial areas. Excuses no longer apply, because the virtually emission-free coating systems from ABP combine the highest quality standards, environmental aspects, health and safety. VOC less than 1 % is our goal!



# WESSLING

Quality of Life

QUALITÄT | SICHERHEIT | GESUNDHEIT | UMWELT

Wasser · Boden · Luft · Gebäude · Energie · Lebensmittel  
Produktsicherheit · Managementsysteme · Zertifizierung  
Sicherheits-, Arbeits- und Gesundheitsschutz

BERATUNG | ANALYTIK | PLANUNG | [WWW.WESSLING.DE](http://WWW.WESSLING.DE)



# AB-POX® 460 ESD

## Der sichere ESD-Schutz

## The safe ESD protection

Als Qualitätsführer im Bereich des ESD-Schutzes produzieren und liefern wir für unsere anspruchsvollen Kunden u. a. aus der Automobil-, Luftfahrt- und Elektronikindustrie bereits seit über 10 Jahren das gleiche ESD-System und haben seitdem keinen Ausfall und keine Veränderungen bei den ursprünglichen Werten. Der Grund hierfür ist ganz einfach: Von Anfang an haben wir keine dünn-schichtigen, leitfähigen Versiegelungen eingesetzt, da diese durch regelmäßige Reinigung und Abnutzung negativ beeinflusst werden. Darüber hinaus haben wir konsequent auf Zusätze von Salzen bzw. ionischen Flüssigkeiten verzichtet, da diese zu einer Austrocknung des Systems führen. Ein weiterer Pluspunkt unseres Systems: Es müssen keinerlei ESD-Pflege-schichten aufgetragen werden. Mit AB-POX® 460 ESD bieten wir dem Markt ein System, das sicher, leistungsfähig und dauerhaft ist. Das hat unter anderem eine Langzeitprüfung belegt, die von einem unabhängigen Gutachter über 6 Monate bei einer relativen Luftfeuchte von  $12\% \pm 3\%$  (Prüfklima gemäß Norm) durchgeführt wurde. Es konnten hierbei alle Eigenschaften und Normwerte gemäß IEC 61340 bestätigt werden.

Unser Produktsystem erfüllt alle Normwerte in gleichmäßiger Präzision. Ob vollflächiger oder punktueller Einsatz,  $12\%$  oder auch  $85\%$  relative Luftfeuchte,  $0,5 - 2\text{ mm}$  oder auch  $5\text{ mm}$ : Alle Messungen haben gleichbleibend überzeugende Werte ergeben. Diese Konstanz zahlt sich vor allem in hochsensiblen Bereichen (z. B. Elektronik) aus. AB-POX® 460 ESD ist ein mechanisch und chemisch belastbares, siliciumcarbidgefreies Beschichtungssystem, das überall dort sichere Prozesse garantiert, wo höchste Anforderungen gelten, wie z. B. bei Produktions- und Lagerflächen, in Werks- und Montagestätten, sowie in Forschungs- und Laborräumen. Qualität und Kompetenz machen den Unterschied!

As a quality leader in the field of ESD protection, we produce and deliver for our demanding customers in the automotive, aerospace and electronics industry the same ESD system for over 10 years and have meanwhile had no failure and no changes in the original values. The reason for this is simple: From the beginning, we use no thin-layer conductive seals, because these are negatively affected by regular cleaning and wear. Furthermore, we have consistently omitted addition of salts or ionic liquids, because they lead to a drying up of the system. Another advantage of our system is that no ESD polish layers have to be applied. With AB-POX® 460 ESD we offer the market a system that is safe, efficient and durable. This has proven a long-term test, among other things, which was conducted by an independent consultant for 6 months at a relative humidity of  $12\% \pm 3\%$  (according to the standard test conditions). It could here be confirmed all properties and values according to IEC 61340 standard.

Our product meets all the standard system values in a uniform precision. Whether all-over or ad hoc use,  $12\%$  or  $85\%$  relative humidity,  $0,5\text{ to }2\text{ mm}$  or  $5\text{ mm}$ : All measurements have shown consistently compelling values. This constancy is paying particularly in highly sensitive areas (e. g. electronics). AB-POX® 460 ESD is a mechanically and chemically resilient, silicon carbide free coating system guaranteeing safe processes, wherever high requirements apply, such as in production and storage areas, in factory and assembly facilities, as well as in research facilities and laboratories. Quality and expertise make the difference!





**HDI**  
**GERLING**

Rund um den Globus für Sie da.  
Working for you all around the world.

HDI-Gerling Industrie Versicherung AG  
Niederlassung Hamburg  
Überseering 10a  
22297 Hamburg  
Telefon 040 / 361 50 - 0  
[www.hdi-gerling.de](http://www.hdi-gerling.de)

# Gefragter denn je – Qualität „Made in Germany“ More in demand than ever – Quality "Made in Germany"

Jeder Kunde hat seine spezifischen Anforderungen und Aufgaben. Darauf stellen wir uns gern mit maßgeschneiderten Lösungen ein.

So zum Beispiel beim Projekt „Parc 66“, einem exklusiven Shopping-Center mit einer Grundfläche von ca. 260.000 m<sup>2</sup> und rund 400 Geschäften auf 7 Etagen. Das Shopping-Center befindet sich in der chinesischen 7-Millionen-Einwohner-Metropole Jinan und verfügt unter dem Gebäude über eine Tiefgarage mit ca. 1.000 Stellplätzen auf einer Fläche von etwa 65.000 m<sup>2</sup>. Sämtliche Beschichtungsstoffe zur Abdichtung der Tiefgarage wurden von ABP geliefert. Die große Herausforderung bei der Realisierung des Projektes bestand darin, die anspruchsvollen farblichen und architektonischen Vorgaben des Kunden sowie den festgesetzten Eröffnungstermin einzuhalten. Im Vordergrund stand für den Auftraggeber immer Qualität „Made in Germany“. Realisiert wurden die Beschichtungsarbeiten durch unseren chinesischen Partner aus Shanghai unter Mitwirkung unseres Büros in Hong Kong. Als Beschichtungssysteme wurden dabei AB-POX®- und AB-PUR®-Produkte verwendet.

In den Niederlanden wurde die AB-Polymerchemie B.V. gegründet, die seit Jahren mit unseren Qualitäten sehr erfolgreich den Markt „Benelux“ bearbeitet. Besonders stolz ist die ABP auf das Joint Venture mit der Familie Chowgule in Indien, das in Goa unter „Chowgule ABP Coatings Pvt. Ltd.“ firmiert und von dort aus den indischen und asiatischen Markt erobern wird. Auch hier stand von Beginn an die ABP-Qualität im Vordergrund. Lösemittelhaltig/lösemittelarm kann jeder!

Each customer has its own specific requirements and tasks. And we are happy to provide tailor-made solutions.

For example, the project „Parc 66“, an exclusive shopping centre with a floor area of approx. 260.000 square metres and about 400 stores spread over 7 floors. The shopping centre is located in the Chinese 7-million-inhabitant city of Jinan and has an underground car park under the building with approximately 1.000 parking spaces on an area of about 65.000 m<sup>2</sup>. All coating materials for sealing the garage were supplied by ABP. The major challenges in realising the project were demanding colour and architectural requirements of the customer and to meet the opening date set. The customer's focus was always on the quality "Made in Germany". The coating works were realised by our Chinese partner in Shanghai with the participation of our office in Hong Kong. As coating systems AB-POX®- and AB-PUR®-products were used.

In the Netherlands the AB-Polymerchemie B.V. was established, that has worked very successfully with our qualities at the market "Benelux" for years. ABP is especially proud of the joint venture with the family Chowgule in India, Goa, which trades under „Chowgule ABP Coatings Pvt. Ltd.“ and will conquer from there the Indian and Asian market. Here, too, the goal was from the beginning the ABP quality. Products with solvents/low solvent content can be made by everyone!



Our product portfolio comprises a full range of high performance:

- Inorganic Pigments**
- Organic Pigments**
- Anticorrosive Pigments**
- and Pigment Preparations**

**heubach**  
COMPETENCE IN COLOR

Tel +49 5326 52-0  
sales@heubachcolor.de  
www.heubachcolor.de



**RTC | SCHÜTTE**

Wirtschaftsprüfer - Steuerberater - Rechtsanwälte

RTC | Schütte Treuhand KG      Fon (0 44 31) 891 - 0  
Ahlhorner Straße 28              Fax (0 44 31) 891 - 999  
27793 Wildeshausen              info@rtc-schuette.de

[www.rtc-schuette.de](http://www.rtc-schuette.de)



## Besser Beeger bringt's.

Eine straffe Organisation ist unsere Basis für vernetzte Logistikdienstleistungen europaweit. Als inhabergeführtes Familienunternehmen tun wir dies mit individuellem Service – und der Freundlichkeit eines engagierten Partners. Effizient im Transport von Stückgut und Ladung, stark in der Beschaffungs- und Lagerlogistik: Erfahren Sie, was mit uns möglich ist.

[www.beeger.de](http://www.beeger.de)

Wir sind Kooperationspartner der



**Beeger**

Wir fördern alles,  
was flüssig ist. 



FluidSystems GmbH & Co. KG

Schallbruch 27  
42781 Haan

Telefon: +49 (0) 21 29 - 349 - 0  
Telefon: +49 (0) 21 29 - 349 - 100

E-Mail: [info@fluidsystems.de](mailto:info@fluidsystems.de)

- Oberflächentechnik
- Farbversorgung
- Mehrkomponentenanlagen
- Spritzgeräte
- Dickstoffanlagen
- Dosiertechnik
- Wartung
- Zubehör

# UREA-/PUR-Abdichtungen

## Kompetenz entscheidet

## Sealing – Competence decides

Unsere Experten verfügen über eine mehr als 35-jährige Erfahrung in der Abdichtung mit PU-/PolyUREA-Elastomeren. Diese zeichnen sich durch eine große Vielfalt an Vorteilen aus. So sind sie zum Beispiel alterungsbeständig und tieftemperaturflexibel. Sie lassen sich außerdem naht- und fugenlos verarbeiten. Weitere Pluspunkte sind die gute Rissüberbrückung, Mikrobenbeständigkeit, ihre Flüssigkeitsdichte, eine hohe Kerb- und Asphaltbeständigkeit sowie ihre Abriebfestigkeit. Als sekundenschnelle Spritzelastomere können sie auf praktisch allen Untergründen verwendet werden. Damit Sie die Vorteile unserer Produkte im konstruktiven Ingenieurbau optimal nutzen können, haben wir für Sie auch die entsprechenden Systemkomponenten wie z. B. Haftvermittler, Grundierungen, Elastomerkleber, Verbindungsschichten und Deckversiegelungen entwickelt. So ist eine perfekte Funktion ihrer Hydroisolierungen auf Dauer sichergestellt. Vor allem in Parkhäusern, auf befahrenen oder begrünten Verkehrsflächen, auf Flachdächern, in Auffangwanne und im Bereich der Wasserbau- und Abwassertechnik bieten wir Ihnen maßgeschneiderte Systemlösungen.

So wurde 2009/10 unter dem Wissenschaftsmuseum PHAENO in Wolfsburg das deutschlandweit größte Abdichtungsprojekt (ca. 28.000 m<sup>2</sup>) mit den bewährten ABP-Elastomer-Qualitäten ausgeführt. Dicht und dauerhaft muss es sein!

Our experts have more than 35 years of experience in the waterproofing with polyurethane/polyurea elastomers. These products are characterised by a wide variety of benefits. They are, for example, resistant to ageing and flexible at low temperatures. They can also be processed without seams or joints. Other advantages are the good crack bridging, microbial resistance, their liquid density, a high notch resistance, resistance to asphalt as well as their resistance to abrasion. The fast reacting spray elastomers can be used on virtually any surface. In order to use the advantages of our products in structural engineering optimally, we also have the corresponding system components such as adhesion promoters, primers, elastomeric adhesive bonding layers and topcoats designed for you. In this way, a perfect hydro insulation is ensured in the long term. Particularly in car parks, on busy or green traffic areas, on flat roofs, in sumps and in the field of hydraulic engineering and wastewater technology, we offer customised solutions.

Including 2009/10 under the Science Museum PHAENO in Wolfsburg: Germany's largest sealing project (approx. 28.000 m<sup>2</sup>) is running with the proven ABP elastomer qualities. Tight and durable it should be!



# Multitool

## Profiwerkzeuge für den Bodenbeschichter

Unser Außendienst berät Sie fachlich in allen Fragen über die optimalen Werkzeuge für Ihre Bodenbeschichtung. Mehr als **98 %** unserer Katalogartikel sind in unserem Lager vorrätig und können sofort versendet werden.

- **Metallstachelwalze**

Viele kleine Nadeln ergeben ein schönes Oberflächenbild



- **Anschluss- und Prüfpunkt**

Erforderlich bei leitfähigen Beschichtungen



- **Chipspistole**

Verteilen von Chips in die frische Beschichtung



- **V-Fräser**

V-förmiges auftrennen von Rissen zum optimalen Verfüllen



 Fordern Sie unverbindlich unseren neuen Katalog für Bodenbeschichter an.



**Multitool GmbH**  
Scheffelstr. 6 · D-69234 Dielheim  
Tel. +49 6222 7739733  
Fax +49 6222 75483  
info@multitool.de

[www.multitool.de](http://www.multitool.de)



*Qualität und Kompetenz*

## **AB-Polymerchemie GmbH**

Tjüchkampstrasse 24

D - 26605 Aurich

Telefon: + 49 (0) 4941 60436-0

Telefax: + 49 (0) 4941 60436-43

E-Mail: [info@ab-polymerchemie.de](mailto:info@ab-polymerchemie.de)

[www.ab-polymerchemie.de](http://www.ab-polymerchemie.de)



Gemeinsam Hindernisse überwinden!  
Overcome obstacles together!

