



INNOVATIVE KLEBER UND FUGENHARZE

für verschleißfeste Fliesenbeläge

Einwandfreie Hygiene, zuverlässige Arbeitssicherheit und leichte Reinigungsfähigkeit: Wo Lebensmittel, Arzneien oder Chemikalien produziert oder verarbeitet werden, sind die Anforderungen an den Bodenbelag besonders hoch. Gerade deshalb werden solche Böden regelmäßigen Kontrollen unterzogen. Mit den innovativen Systemlösungen AB-POX® und AB-BOND® von ABP Coatings gehen Sie auf Nummer sicher.

Verarbeiter:

Ihr MEHRWERT-Partner

- Die Marke ABP steht für innovative und sichere Bodenbeschichtungen insbesondere im gewerblichen Bau und der industriellen Produktion.
- Intelligente Produkte und Systeme, erstklassige Qualität und die hohe Innovationskraft sind dafür das Fundament.
- Persönliche Dienstleistung, umfassende Beratung und vorbildlicher Service sind die Basis für die ABP MEHRWERT-Leistung.
- Als mittelständisches Familienunternehmen steht ABP Coatings für höchste Zuverlässigkeit, Flexibilität und Kontinuität.



AB-POX® · AB-BOND®

FLIESENKLEBER UND FUGENHARZE

Höchste Beständigkeit für Keramikböden



Referenzen

INDUSTRIEBODEN

AIRBUS
Audi AG
BMW AG
Carl Zeiss Jena GmbH
Continental AG
Daimler AG
Feuerwehr Uslar
Hiiti AG
Marquardt GmbH
NORD Electronic GmbH

INDUSTRIEBODEN

Robert Bosch GmbH
Siemens AG
SMA Solar Technology AG
Volkswagen AG

KORROSIONSSCHUTZ

BARD Offshore I
Leuchtturm Hohe Weg
Nord-West Oelleitung GmbH
Schluchseewerk AG
TIWAG Tiroler Wasserkraft

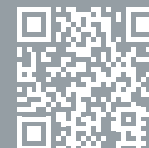
ABDICHTUNGEN

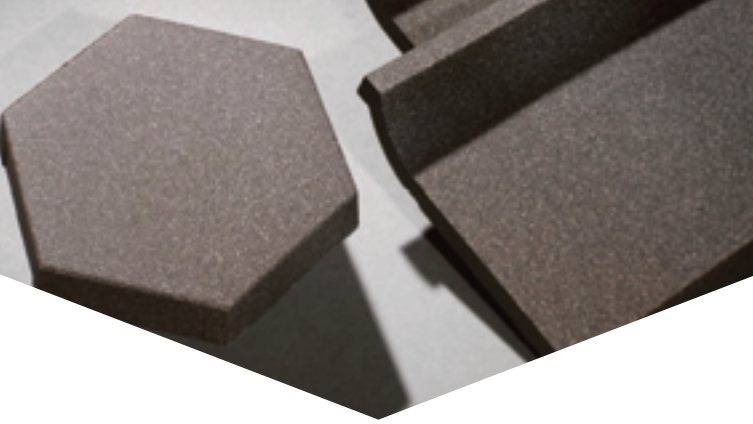
Aquarium Wilhelmshaven
IKEA Hannover
Kläranlage Wilhelmshaven
MTRC Tunnel Hong Kong
Parc 66 Jinan
PHAENO Wolfsburg
Universität Hong Kong

 **Jetzt anfragen**
+49 4941 604360



AB-Polymerchemie GmbH
Tjüchkampstraße 21 – 24
D-26605 Aurich
Tel.: +49 4941 604360
Fax.: +49 4941 60436-43
E-Mail: info@ab-polymerchemie.de
www.abp-coatings.de





ENTWICKELT FÜR BELASTUNG

Neue Maßstäbe in Sachen Haltbarkeit

Böden in der Industrie und im Gewerbe sind mitunter starken chemischen, thermischen und mechanischen Belastungen ausgesetzt. Entscheidend für die lange Haltbarkeit und Beständigkeit ist neben der optimalen Verlegetechnik vor allem die Auswahl der richtigen Kleber und Säureharzverfugungen.

ABP Coatings setzt mit seinen Produktentwicklungen im Bereich keramischer Fliesenbeläge neue Maßstäbe: Speziell entwickelte Materialeigenschaften in Kombination mit Keramikfliesen garantieren Ihnen einen perfekten Bodenbelag. Die ABP Systemlösungen erfüllen höchste Ansprüche in Sachen Optik, Belastbarkeit, Nutzungsdauer und Ableitfähigkeit und sind sowohl für die klassische Verlegung im Dünnbettssystem als auch für die elektromechanische Verdichtung im Dickbettssystem geeignet.

ÜBERZEUGEND WIRTSCHAFTLICH

Sichere Prozesse auf zuverlässigen Böden

Ein funktionierender Industrieboden ist die Basis für einen reibungslosen Produktionsablauf und damit auch für Ihren Erfolg. Setzen Sie von Anfang an auf die hochwertigen Fliesenkleber und Fugenharze von ABP Coatings. Angebunden an der AGI S10-S40 leisten die ABP Systemkomponenten eine besonders hohe Wirtschaftlichkeit. Sämtliche Produkte sind frei von Alkyl-/Nonylphenol und weisen einen sehr geringen Anteil an flüchtigen organischen Verbindungen (VOC) auf. Sie entsprechen damit den aktuellen Standards und Normen.

Vorteile auf einen Blick:

ABP Systemlösungen für Keramikböden sind:

- für alle Einsatzbereiche
- besonders belastbar
- langlebig und sicher
- hygienisch, leicht zu reinigen
- optisch ansprechend
- ableitfähig oder isolierend
- frei von Alkyl-/Nonylphenol
- wirtschaftlich



RUTSCHHEMMENDE OBERFLÄCHE

Sicherheit in vielen Einsatzbereichen

- Plattierungen in der Pharma-/Lebensmittelindustrie
- Labore, Reinräume oder Ex-Bereiche
- Molkereien/Käsereien
- Brauereien/Getränkeindustrie
- Fett- und Fleischverarbeitung
- Großküchen/Großbäckereien
- Reinigungsmittel-/Schadstofflager
- Färbereien
- Konservenfabriken
- Nahrungsmittelherstellung
- Abtankstationen
- Fischverarbeitung
- Krankenhäuser
- Gaststättenböden
- Werkstattböden