ABP Coatings

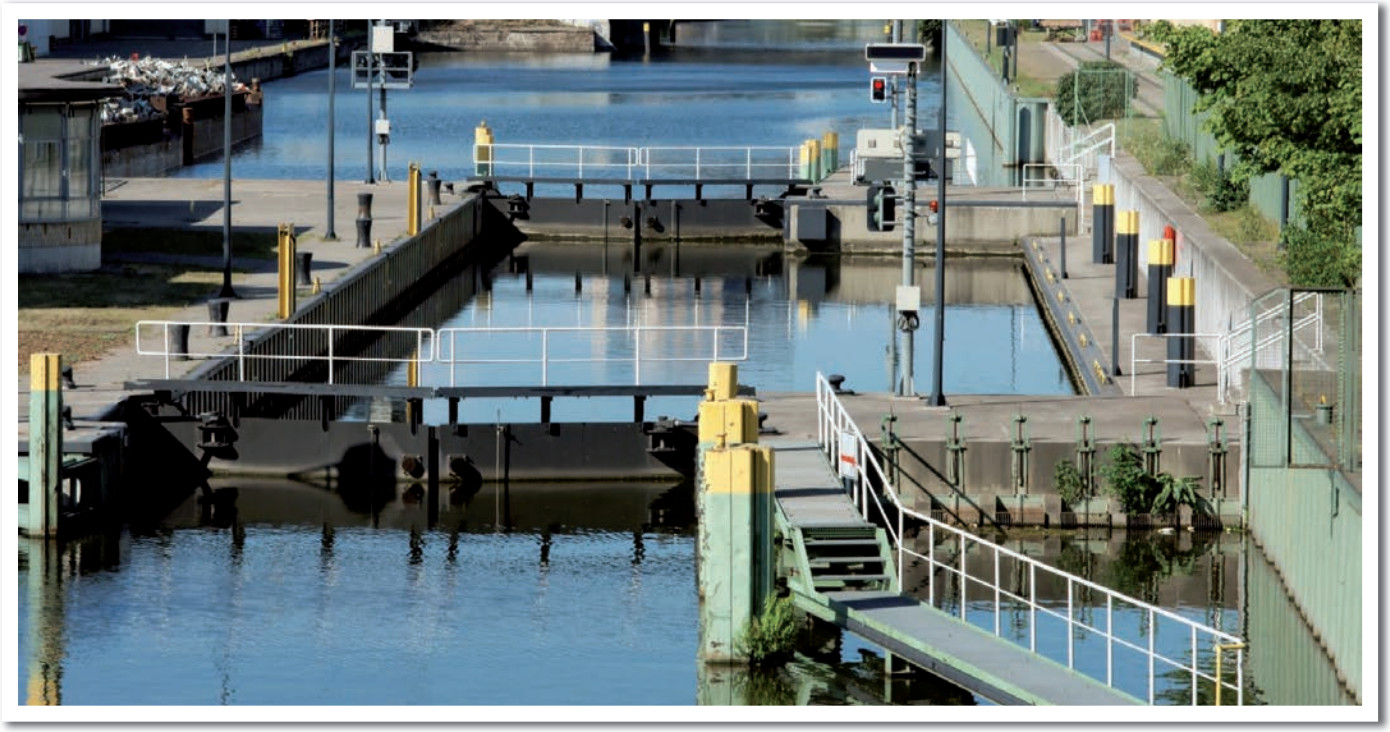
AB-POLYMERCHEMIE GmbH

Qualität und Kompetenz

AB-COR®

„Bionik“ - Wir haben verstanden!

AB-POLYMERCHEMIE GmbH
Qualität und Kompetenz



Korrosionsschutz basierend auf Bionik - Technologie

In der Natur bewährte Methoden für technische Produkte und Prozesse zu adaptieren und anzuwenden („Bionik“) führt zu den außergewöhnlichen Eigenschaften der **AB-COR®**-Produkte. Hervorragendes Verbundverhalten durch Ausnutzung des „Gecko-Effekts“, außerordentliche Nasshaftfestigkeit nach dem Vorbild der Muschel und die hieraus resultierende, beeindruckende Widerstandskraft u. a. gegen kathodische Unterwanderung führen zusammen mit der schwermetallfreien, reaktiven Korrosionsschutzpigmentierung zu den ausgezeichneten nachweislich belegbaren Ergebnissen der **AB-COR®**-Reihe.

Das **AB-COR®**-Konzept - das erste seiner Art! Partizipieren auch Sie vom Fortschritt und schützen Sie Ihre Werte bionisch mit den **AB-COR®**-Qualitäten.

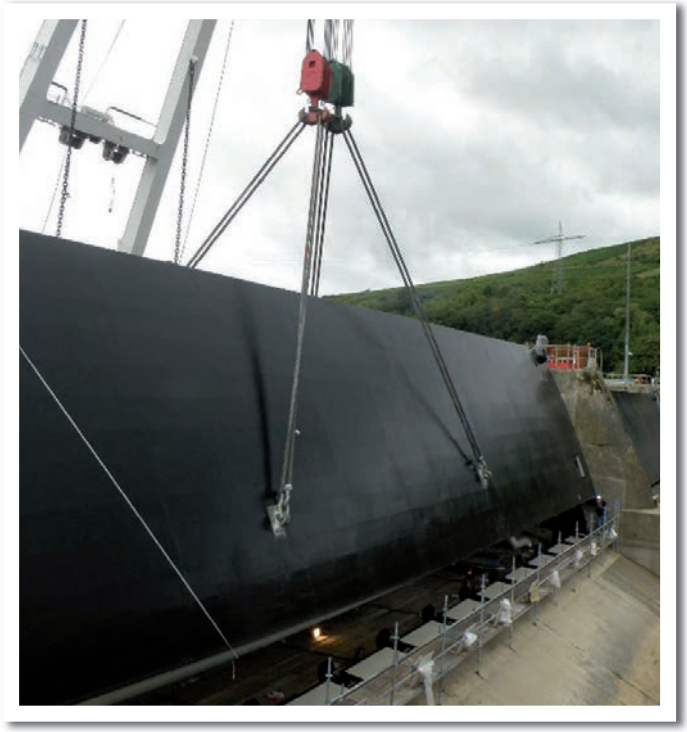
Vorteile der **AB-COR®**-Produkte:

- keine Lösemitteleinschlüsse, da praktisch lösemittelfrei (VOC < 2 %)
- weichmacherfrei, daher kein Schrumpf
- exzellenter Haftverbund mit vielen metallischen Oberflächen
- höchste Beständigkeit gegen „Microbiologically Influenced Corrosion“ (MIC-Angriff)
- einfache Verarbeitung im Airless-Spritzverfahren
- einschichtige Applikation bis 1500 µm
- Mehrschichtapplikation „nass in nass“ möglich

Durch Qualität und Innovation Gesundheit, Umwelt und Werte schützen!

Stahlwasserbau (BAW / NORSOK)

AB-POLYMERCHEMIE GmbH
Qualität und Kompetenz



Bionik - Technologie für höchste Ansprüche

Für den schweren Korrosionsschutz im Bereich Stahlwasserbau wurden die **AB-COR®**-Qualitäten sowohl von der Bundesanstalt für Wasserbau (BAW) als auch vom international bekannten SINTEF-Institut geprüft und die exzellenten und außergewöhnlichen Ergebnisse vom Germanischen Lloyd (DNV GL) bestätigt.

Je nach Objekt und Anforderung gewährleistet **AB-COR® 950 SW** bzw. **AB-COR® 955 SW** einen optimalen Korrosionsschutz sowohl als Einschichtsystem als auch in Kombination mit der Zinkstaub-Grundbeschichtung **AB-COR® 904** und hat sich bei Projekten, wie den Wehren „Palzem, Wingst und Trier", dem Sperrwerk „Müggenburger Durchfahrt" in Hamburg und der Tankerlöschbrücke der Nord-West Oelleitung in Wilhelmshaven seit Jahren bewährt.

- **Zertifizierung vom „Germanischen Lloyd" (DNV GL)**
- **Prüfung durch SINTEF:**
  geprüft gemäß NORSOK M-501 Rev. 6, System Nr. 3 B und 7
- **Zulassung / Prüfung durch Bundesanstalt für Wasserbau (BAW)**

Systemaufbau

	gemäß BAW	gemäß BAW
Oberfläche	Stahl	Stahl
	▼	▼
Oberflächenvorbereitung	Strahlen (Sa 2 1/2)	Strahlen (Sa 2 1/2)
	▼	▼
Grundbeschichtung	**AB-COR® 904**	- - -
	▼	▼
Deckbeschichtung	**AB-COR® 950 SW** bzw. **AB-COR® 955 SW**	
	▼	
UV-Schutzlack (optional)	**AB-COR® 971**	

Offshore und Onshore

AB-POLYMERCHEMIE GmbH
Qualität und Kompetenz

Höchste Ansprüche für extreme Bedingungen

Extreme Wetterbedingungen, wechselnde Witterungseinflüsse und höchste Ansprüche an die zu erwartende Schutzdauer sind die besonderen Herausforderungen im Bereich Offshore und Onshore. Um diesen hohen Anforderungen gerecht zu werden, sollten für den Korrosionsschutz nur praktisch lösemittelfreie (VOC < 2 %), dickschichtige, besonders abriebfeste und widerstandsfähige Beschichtungsmaterialien zum Einsatz kommen. Für die werkseitige Erstbeschichtung stehen die von der BAW geprüften Beschichtungsstoffe **AB-COR® 950 SW** und **AB-COR® 971** zur Verfügung.

Notwendige Reparatur- und Instandsetzungsarbeiten können vor Ort mit den objektspezifischen, anwenderfreundlichen Formulierungen **AB-COR® 950 SW Repair** und **AB-COR® 971 Repair** innerhalb eines Tages „nass in nass" durchgeführt werden. Anwendungen im Unterwasserbereich sind mit dem speziell hierfür entwickelten **AB-COR® 930 UWS** möglich. Die Offshore-Windparks „BARD Offshore I", „Global Tech I", „Amrumbank West" und „FINO 1" wurden bereits mit den **AB-COR®**-Qualitäten saniert.

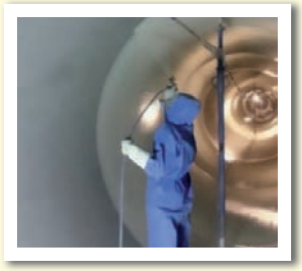
Systemaufbau		
Oberfläche	Stahl	Altbeschichtung
Oberflächenvorbereitung	Strahlen (Sa 2 1/2) bzw. Bristle Blaster® (Reparaturen)	Sweepen, Schleifen, Reinigen
Deckbeschichtung	**AB-COR® 950 SW** bzw. **AB-COR® 950 SW Repair**	
UV-Schutzlack	**AB-COR® 971** bzw. **AB-COR® 971 Repair**	

Ingenieur- und Kraftwerksbau

AB-POLYMERCHEMIE GmbH
Qualität und Kompetenz

Extreme Bedingungen und höchste Schutzdauer

Eine lange Schutzdauer genießt im Ingenieur- und Kraftwerksbau höchste Priorität, da die Anlagen besonders hohen Beanspruchungen unterliegen und Beschichtungsmaßnahmen meist nur während einer Revision durchgeführt werden können. Aus diesem Grund ist die Qualität und die richtige Auswahl der Beschichtungsstoffe für die Langlebigkeit der Bauwerke von entscheidender Bedeutung. Die nahezu lösemittelfreien (VOC < 2 %) Produkte **AB-COR® 950 SW** und **AB-COR® 955 SW** wurden von renommierten Energiekonzernen (RWE und EnBW) in werkseigenen Laboren nach einem anwendungsspezifischen Prüfprogramm ausgiebig getestet und nach erfolgreicher Prüfung für den internen Gebrauch gelistet / zugelassen.



Je nach Anwendungsbereich und Objekt können **AB-COR® 950 SW, AB-COR® 950 SW-H, AB-COR® 955 SW** und **AB-COR® 955 SW-H** ein- oder mehrschichtig aufgebracht werden. Die Verarbeitung der **AB-COR®**-Produkte erfolgt hauptsächlich im 1-K-Airless-Spritzverfahren.

Die Pumpspeicherwerke / Druckrohrleitungen der Schluchseewerk AG und der TIWAG werden mit den **AB-COR®**-Qualitäten beschichtet.

Systemaufbau

Oberfläche	Stahl	Aluminium, Zink, Kupfer, Edelstahl	Altbeschichtung
Oberflächenvorbereitung	Strahlen (Sa 2 1/2)	Sweepen, Schleifen, Reinigen	
Reparaturspachtel (bei Bedarf)	**AB-COR® 937**		
Grundbeschichtung (optional)	**AB-COR® 950 SW** bzw. **AB-COR® 955 SW**		
Deckbeschichtung	**AB-COR® 950 SW** bzw. **AB-COR® 955 SW**		
UV-Schutzlack (optional)	**AB-COR® 971** bzw. **AB-COR® 971 W**		

Anlagen- und Behälterbau / Tankschutz

AB-POLYMERCHEMIE GmbH
Qualität und Kompetenz

Höchste Schutzdauer und chemische Beständigkeit

Zu einem modernen Anlagen- und Behälterbau gehören heutzutage hochwertige, praktisch lösemittelfreie Korrosionsschutzbeschichtungen. **AB-COR® 928 A** und **AB-COR® 928 P** werden für den dauerhaften, mechanisch und chemisch äußerst widerstandsfähigen Schutz von Stahloberflächen, vor allem gegen aggressive, brennbare und nicht brennbare Flüssigkeiten sowie vieler Chemikalien eingesetzt.

Für Tanks, Behälter, Silos, Auffangwannen und Rohrleitungen, bei denen keine bauaufsichtliche Zulassung gefordert wird, können die Beschichtungsstoffe **AB-COR® 928 A** (elektrostatisch ableitfähig) und **AB-COR® 928 P** (porenprüfbar) eingesetzt werden.

AB-COR® 928 P ist bei der BASF gelistet und wurde bereits vielfach in der chemischen Industrie zum Schutz von Anlagen eingesetzt. In Kombination mit einem UV - Schutzlack kann **AB-COR® 928 P** auch für den atmosphärischen Korrosionsschutz verwendet werden.

Systemaufbau

Oberfläche	Stahl	Aluminium, Zink, Kupfer, Edelstahl	Altbeschichtung
Oberflächenvorbereitung	Strahlen (Sa 2 1/2)	Sweepen, Schleifen, Reinigen	
Reparaturspachtel (bei Bedarf)	**AB-COR® 937**		
Grundbeschichtung (optional)	- - -	**AB-COR® 928 P**	
Deckbeschichtung	**AB-COR® 928 A**	**AB-COR® 928 P**	
UV-Schutzlack (bei Bedarf)	- - -	auf Anfrage	

Atmosphärischer Korrosionsschutz

AB-POLYMERCHEMIE GmbH
Qualität und Kompetenz

Beständigkeit gegen UV- und Witterungseinflüsse

Metall, insbesondere Stahl, ist ein weit verbreiteter, sehr vielseitiger Baustoff, der weltweit verfügbar ist und aufgrund seiner guten konstruktiven Gestaltungsmöglichkeiten für zahlreiche Bauwerke eingesetzt wird. Um die guten Eigenschaften von Metall langfristig zu gewährleisten, muss die Oberfläche dauerhaft gegen schädliche Witterungseinflüsse wie Wasser, Schmutz, Luftverunreinigungen und UV-Strahlung geschützt werden. Je nach Anforderung und Objekt bieten die dickschichtigen **AB-COR**®-Systeme einen optimalen Schutz gegen atmosphärische Einflüsse und die hieraus resultierende Korrosion.

Systemaufbau

Oberfläche	Stahl	Aluminium, Zink, Kupfer, Edelstahl	Altbeschichtung
Oberflächenvorbereitung	Strahlen (Sa 2 1/2)	Sweepen, Schleifen, Reinigen	
Reparaturspachtel (bei Bedarf)	**AB-COR® 937**		
Grundbeschichtung (bei Bedarf)	**AB-COR® 904**	- - -	
Deckbeschichtung	**AB-COR® 940**	**AB-COR® 955 SW** bzw. **AB-COR® 955 SW-H**	
UV-Schutzlack (bei Bedarf)	**AB-COR® 971**	**AB-COR® 971** bzw. **AB-COR® 971 W**	

Referenzen sind unsere Werbung

AB-POLYMERCHEMIE GmbH
Qualität und Kompetenz

Industrieboden
Audi AG
BMW AG
Carl Zeiss Jena GmbH
Continental AG
Daimler AG
Feuerwehr Uslar
Hilti AG
Marquardt GmbH
Robert Bosch GmbH
Siemens AG
SMA Solar Technology AG
Volkswagen AG

Abdichtungen
Aquarium Wilhelmshaven
IKEA Hannover
Kläranlage Wilhelmshaven
MTRC Tunnel Hong Kong
Parc 66 Jinan
PHAENO Wolfsburg
Universität Hong Kong

Korrosionsschutz
BARD Offshore I
Leuchtturm Hohe Weg
Nord-West Oelleitung GmbH
Schluchseewerk AG
TIWAG-Tiroler Wasserkraft AG

Hochwertige Erzeugnisse gelingen nur mit einem motivierten, qualifizierten Team, durch innovative Forschung und Entwicklung sowie eine zu jedem Zeitpunkt sichere Produktionstechnik. Genau diese Voraussetzungen spiegeln sich wider in unseren Industriebodenbeschichtungen, Spritzelastomeren und den neuen, innovativen Korrosionsschutzprodukten. So dokumentieren die auf Basis von Epoxidharzen, Polyurethan, Polyurea und Acrylpolymeren hergestellten Produkte die Qualität und Kompetenz der AB-Polymerchemie. Zusammen mit einem offenen und fairen Umgang mit unseren Geschäftspartnern sorgen wir so für ein Höchstmaß an Kundenzufriedenheit.

AB-Polymerchemie GmbH
Tjüchkampstraße 21-24
D-26605 Aurich
Tel.: +49 (0) 4941-604360
Fax: +49 (0) 4941-6043643
E-mail: info@ab-polymerchemie.de
www.ab-polymerchemie.de