

Technische Information



AB-COR[®] 971

1-K-Acrylic-Topcoat, farbig, seidenglänzend

Produkt: 1-Komponenten Spezial - Acrylat - Polymer
VOC < 500 g/l, lösemittelhaltig

- Eigenschaften:**
- UV- und witterungsbeständig
 - keine Weichmachermigration
 - hohe Deckkraft
 - für Außenbereiche
 - sehr gute Haftfestigkeit
 - schnelle Trocknung
 - seidenglänzend

Anwendung: **AB-COR 971** ist ein pigmentierter, witterungsbeständiger und besonders wirtschaftlicher Topcoat, der vorzugsweise in den Bereichen Stahlwasserbau und Offshore eingesetzt wird. **AB-COR 971** wird insbesondere dort verwendet, wo ein erhöhter Schutz gegen witterungs- und atmosphärische Einflüsse gefordert wird. Aufgrund der speziellen Acrylat - Polymer - Kombination können besonders abriebfeste und gut reinigungsfähige Oberflächen erzielt werden.

AB-COR 971 eignet sich als Topcoat für eine Vielzahl von Untergründen (wir empfehlen vorab eine Probefläche anzulegen).

Schichtdicke: ca. 200 g/m² (bei 80 µm DFT), je nach Farbton und Oberflächenstruktur 1 - 2 x; Beton 2 x.

- Beständigkeit:**
- Wasser- und Meeresatmosphäre
 - Witterungseinflüsse
 - Temperatur trocken 80°C
 - verdünnte Säuren und Laugen
 - Überlauf von Schmier- und Treibstoffen

Technische Kennwerte:

Mischungsverhältnis A : B	1-komponentig
Dichte (23°C)	ca. 1,30 g/cm ³ je nach Farbton
Volumenfestkörper	ca. 55 %

Daten zur Verarbeitung:

Verarbeitungszeit (5°C / 23°C / 30°C)	1-komponentig
Objekttemperatur	mindestens 5°C bis maximal 30°C
Materialtemperatur	15°C - 25°C
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	85 % (Taupunktabstand +3°C)
Wartezeit pro Arbeitsgang (zu frühe Überarbeitung führt zu Aushärtungsstörungen)	5°C: min. 4 Stunden 23°C: min. 2 Stunden 30°C: min. 1 Stunde
Härtung klebfrei (5°C / 23°C / 30°C)	4 Stunden / 2 Stunden / 1 Stunde
Härtung mechanisch belastbar (5°C / 23°C / 30°C)	14 Tage / 3 Tage / 1 Tag
Härtung chemisch belastbar (5°C / 23°C / 30°C)	14 Tage / 3 Tage / 1 Tag
Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen	

Lieferformen: 13 kg - Gebinde
30 kg - Gebinde

Farbtöne: grauweiß ca. RAL 9002 (andere Farbtöne auf Anfrage)
- aus rohstoff- und fertigungsbedingten Gründen sind geringe Farbton- / Chargenabweichungen möglich -

Lagerzeit: 12 Monate, kühl und trocken im Originalgebinde bei 15 - 25°C.

Oberflächenvorbereitung:

Stahl: Die zu schützende Stahloberfläche muss sach- und fachgerecht ausgeführt sein. Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Schmutz, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen sein.

Beton: Die zu schützende Betonoberfläche muss sach- und fachgerecht ausgeführt und in einem einwandfreien Zustand sein. Bei Bedarf ist die Oberfläche vorab mit einem kunststoffmodifizierten Mörtel vorzubehandeln. Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Schmutz, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen sein. Während der Oberflächenvorbereitung, Beschichtungsarbeiten und Aushärtungszeit ist der Taupunktastand (mind. 3°C / 3K) einzuhalten (siehe Taupunktabelle).

Materialvorbereitung:

Airless - Spritzen Materialtemperatur mindestens 15°C. Material mit maschinellm Rührgerät (300 - 400 U/min.) bzw. ca. 3 Minuten sorgfältig aufrühren oder bis eine homogene Mischung vorliegt.

Streichen / Rollen:

Verarbeitungsverfahren (bei Bedarf mit Xylol verdünnen; max. 7 %):

Airless - Spritzen	Streichen / Rollen
Leistungsfähiges Airless - Gerät, z. B. Graco King Xtreme Druckübersetzung: z. B. 1 : 68 Spritzschlauch: max. 20 m 3/8" + 2 m 1/4" Eingangsdruck: 3 - 5 bar Düsenbohrung: 0,33 - 0,38 mm Spritzwinkel: 40 - 70° Durchlauferhitzer: 20 - 25°C Wir empfehlen die Entfernung des Hochdruckfilters und die Direktansaugung des Materials ohne Verwendung einer Ansaugvorrichtung. Wichtig! Bei niedrigen Temperaturen empfehlen wir die Isolierung des Spritzschlauchs und den Einsatz eines Durchflusserhitzers.	Zur Erzielung der gewünschten Trockenschichtdicke sind gegebenenfalls zusätzliche Arbeitsgänge (Mehrschichtapplikation) erforderlich.

Die o. g. Informationen sind unverbindlich und je nach den Baustellenbedingungen entsprechend anzupassen.

Beständigkeit:

Mechanisch	Thermisch	Chemisch
<ul style="list-style-type: none">• kratzfest• UV- und witterungsbeständig	<ul style="list-style-type: none">• trocken bis +80°C	<ul style="list-style-type: none">• Industrie- und Meeresatmosphäre• Spritzer / Tropfen von:<ul style="list-style-type: none">- Wasser, Meerwasser- Schmier- und Treibstoffe• verdünnte Säuren und Laugen (bitte Rückfragen)

In Anbetracht der Vielzahl möglicher Einflüsse auf die Beständigkeit (Medium, Temperatur, Konzentration, Schichtdicke, usw.) bitten wir in jedem Fall um Rücksprache.

Schutzmaßnahmen:

AB-COR 971 enthält Lösemittel. Während der Verarbeitung ist für gute Raumbelüftung zu sorgen und das Einatmen der Dämpfe zu vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe, Schutzbrille und Atemschutzmaske tragen. Hautkontakt vermeiden. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spülflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Generell sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheitsdatenblättern sowie die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.

EU-Verordnung 2004/42 (Decopaint - Richtlinie):

Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie All / i / Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.

AB-COR 971; Stand: 09/2011. Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB).

AB-Polymerchemie GmbH
Tjüchkampstraße 21 - 24
D - 26605 Aurich
Tel.: +49 (0)4941 - 604360
Fax.: +49 (0)4941 - 6043643
info@ab-polymerchemie.de
www.ab-polymerchemie.de