

Technische Information



AB-POX[®] 760 LS

2-K-EP-Leitschicht, wässrig

- Produkt:** 2-Komponenten - Epoxidharz - Leitschicht, elektrisch leitend, pigmentiert
VOC < 140 g/l, wässrig
- Eigenschaften:**
- elektrisch hoch leitfähig
 - Widerstand im Mittel $1 - 5 \times 10^3 \Omega$
 - geruchsarm
 - Topfzeitkennung
 - verarbeitungsfreundlich
 - wirtschaftlich
 - physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

Anwendung: **AB-POX 760 LS** wird als permanent elektrisch leitende Zwischenbeschichtung in den elektrisch leitfähigen **AB-POX**- und **AB-PUR**- Systemen eingesetzt. **AB-POX 760 LS** enthält Wasser, das während der Trocknung entsprechend abgeführt werden muss. Es ist für eine gute Be- und Entlüftung zu sorgen.

Hinweis:
Zur Einstellung der Verarbeitungviskosität müssen 10 % Wasser eingemischt werden!

Verbrauch: ca. 100 - 130 g/m².

Technische Kennwerte:	Mischungsverhältnis A : B	100 : 350 nach Gewicht (1 : 3,5)
	Dichte (23°C)	ca. 1,10 g/cm ³
	Volumenfestkörper	ca. 35 %
	Viskosität (23°C)	ca. 2500 mPa s ± 300

Daten zur Verarbeitung:	Verarbeitungszeit (12°C / 23°C / 30°C)	ca. 50 Min. / ca. 45 Min. / ca. 30 Min.
	Objekttemperatur	mindestens 12°C bis maximal 30°C
	Materialtemperatur	15°C - 25°C
	Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 12°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei > 23°C: 80 % (Taupunktabstand +3°C)
	Wartezeit bis zur Überarbeitung (zu frühe Überarbeitung führt zu Aushärtungsstörungen der Folgebeschichtung)	12°C: min. 24 Std. max. 72 Std. 23°C: min. 12 Std. max. 48 Std. 30°C: min. 6 Std. max. 24 Std.
	Härtung begehbar (12°C / 23°C / 30°C)	24 Stunden / 12 Stunden / 4 Stunden
	Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen	

Lieferformen: 13,5 kg - Gebinde

Farbtöne: schwarz

Lagerzeit: 6 Monate, kühl und trocken im Originalgebände bei 15 - 25°C. Temperaturen < 15°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

1. Oberflächenvorbereitung

Vor der Beschichtung wird der Untergrund mit geeignetem Verfahren, z. B. Blastrac - Kugelstrahlen, vorbereitet.

Mindestanforderungen:

- frei von Schlämme, Staub, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen
- saugfähig
- Mindestabreißfestigkeit 1,5 N/mm²
- Betonrestfeuchte max. 4 % (Gew.)

Je nach Beschaffenheit der Unterlage ist der Untergrund durch eine Grundierung und / oder Kratzspachtelung mit **AB-POX 002** porenfrei vorzubereiten.

Bei nachträglich zu erwartender rückwärtiger Durchfeuchtung, Betonrestfeuchte max. 6 % oder matfeuchtem Beton ist AB-POX 010 einzusetzen.

Auf dem entsprechend vorbereiteten Untergrund werden, gemäß Vorgabe, die Erdungskontakte mittels aufgespleißtem Kupferkabel hergestellt. Diese werden mit einem Radius von ca. 10 Metern, d. h. alle 20 Meter installiert. Durch Fugen getrennte Flächen werden mittels Schlaufenbildung verbunden. Die Installation der Erdung muss durch einen Elektriker vorgenommen werden. Es ist sehr zu empfehlen, die Einzelheiten dieser wichtigen Arbeit objektspezifisch vorab festzulegen. Bei den Erdungskontakten ist auf die gründliche Befestigung und dauerhaften Halt zu achten. Siehe auch „Allgemeine Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien“ der ABP.

2. Verarbeitung

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufenden Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. **Zur Einstellung der Verarbeitungsviskosität ist es erforderlich, dass nach dem vorstehend genannten Mischen 10 % Wasser hinzugegeben und gründlich eingerührt werden!** Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. **AB-POX 760 LS** dünn und gleichmäßig verteilen mit einer kurzflorigen Nylonwalze.

Pfützenbildung und zu hohe Auftragsmengen führen zur Rissbildung und schränken die Leitfähigkeit ein. **AB-POX 760 LS** enthält Wasser, das als Dampf während der Aushärtung durch gute Be- und Entlüftung abgeführt werden muss. In kleinen Räumen muss bereits bei der Ausführung belüftet werden. **Nach der Aushärtung wird mit einem zugelassenen Messgerät mit 100 V die Leitfähigkeit gemessen und dokumentiert.** Vor, während und nach dem Beschichten ist auf den Taupunktstand (+3°C) zu achten.

3. Systembeispiel

Die folgenden Angaben gelten für Objekt- und Bodentemperaturen von 15 - 23°C. Höhere und niedrigere Temperaturen bedingen Änderungen der Füllung und der Verbräuche pro m².

Grundierung:

AB-POX 002, transparent
Verbrauch: ca. 0,3 - 0,5 kg/m², leicht abstreuen mit Quarzsand 0,4 - 0,8 mm (ca. 0,5 kg/m²).

Kratzspachtelung:

AB-POX 002 + Quarzsand
Verbrauch: ca. 600 g/m² Bindemittel zuzüglich Quarzsand; **nicht** abstreuen!

Erdungskontakte:

Erdungskontakte im Radius von ca. 10 m installieren und durch einen Elektriker anschließen lassen.

Leitschicht:

AB-POX 760 LS, schwarz
Verbrauch: ca. 100 - 130 g/m².

Verlaufbeschichtung:

AB-PUR 375 AS, kieselgrau
Verbrauch: ca. 2,2 - max. 3,0 kg/m² oder

Verlaufbeschichtung:

AB-POX 460 AS, kieselgrau
Verbrauch: ca. 2,0 - max. 3,0 kg/m² oder

Verlauf- / Rollbeschichtung:

AB-POX 460 ESD, fenstergrau
Verbrauch: je nach Anwendung oder

Strukturbeschichtung:

AB-POX 480 AS, kieselgrau
Verbrauch: ca. 0,6 - 0,8 kg/m² oder

Beschichtung:

AB-POX 482 ESD, kieselgrau
Verbrauch: ca. 0,5 - 0,6 kg/m².

Rutschhemmendes System:

Grundierung, Kratzspachtelung, Erdung und Leitschicht wie vorstehend, dann:

Beschichtung:

AB-PUR 375 AS, kieselgrau
Verbrauch: ca. 0,8 kg/m² abstreuen mit Siliciumcarbid (4 kg/m²), bevorzugt **F36**, oder
AB-POX 460 AS, kieselgrau
Verbrauch: ca. 0,8 kg/m² abstreuen mit Siliciumcarbid (4 kg/m²), bevorzugt **F36**.

Deckbeschichtung:

AB-POX 481 AS, kieselgrau
Verbrauch: ca. 0,8 kg/m².
Rutschhemmung ca. R11

4. Lieferformen

13,5 kg - Arbeitspackung
3,0 kg Komponente A
10,5 kg Komponente B

5. Schutzmaßnahmen

Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Für gute Raumbelüftung sorgen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spülflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Generell sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.

6. EU-Verordnung 2004/42 (Decopaint - Richtlinie):

Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie All / j / Typ Wb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 140 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.

AB-POX 760 LS; Stand: 09/2011. Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB).

AB-Polymerchemie GmbH

Tjüchkampstraße 21 - 24
D - 26605 Aurich
Tel.: +49 (0)4941 - 604360
Fax.: +49 (0)4941 - 6043643
info@ab-polymerchemie.de
www.ab-polymerchemie.de