

## Technische Information



## AB-POX<sup>®</sup> 482

2-K-EP-Hartkornschicht

**Produkt:** 2-Komponenten - Epoxidharz - Beschichtung, pigmentiert, speziell gefüllt mit Siliciumcarbid  
VOC < 500 g/l, nonylphenolfrei

- Eigenschaften:**
- zähhart
  - wirtschaftlich
  - rutschhemmend
  - gute chemische Beständigkeit
  - gute mechanische Eigenschaften
  - hohe Abriebfestigkeit
  - physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

**Anwendung:** **AB-POX 482** ist aufgrund der speziellen Füllung mit Siliciumcarbid besonders für wirtschaftliche, abriebfeste, rutschhemmende, langlebige Dünnbeläge geeignet und findet Verwendung für Produktions-, Verkaufs- und Lagerflächen. Die Beschichtung zeichnet sich durch eine optimale Verarbeitungsfreundlichkeit aus und ergibt in Kombination mit den **AB-POX**- Grundierungen bzw. Spachtelungen mechanisch, chemisch und optisch hochwertige Oberflächenschutzsysteme für zementöse Untergründe.

**Verbrauch:** ca. 0,6 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>.

- Beständigkeit:**
- Wasser / Abwasser
  - Lösemittel (bitte Rückfragen)
  - Waschmittel / Tenside
  - verdünnte Säuren und Laugen
  - Salzlösungen
  - Schmier- und Treibstoffe
  - Temperatur nass max. 40°C

<b>Technische Kennwerte:</b>	Mischungsverhältnis A : B	100 : 11 nach Gewicht (9 : 1)
	Dichte (23°C)	ca. 1,90 g/cm <sup>3</sup>
	Volumenfestkörper	ca. 100 %
	Viskosität (23°C)	leicht thixotrop
	Druckfestigkeit (DIN 53454)	> 60 N/mm <sup>2</sup>
	Shore D - Härte (DIN 53505)	ca. 80
	Abrieb (1000 g / 1000 U) nach Taber	45 mg

<b>Daten zur Verarbeitung:</b>	Verarbeitungszeit (12°C / 23°C / 30°C)	ca. 60 Min. / ca. 30 Min. / ca. 20 Min.
	Objekttemperatur	mindestens 12°C bis maximal 30°C
	Materialtemperatur	15°C - 25°C
	Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 12°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei > 23°C: 85 % (Taupunktabstand +3°C)
	Härtung begehbar (12°C / 23°C / 30°C)	36 Stunden / 24 Stunden / 16 Stunden
	Härtung mechanisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C)	96 Stunden / 48 Stunden / 24 Stunden
	Härtung chemisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C)	7 Tage / 5 Tage / 3 Tage
	Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen	

**Lieferformen:** 30 kg - Gebinde

**Farbtöne:** kieselgrau ca. RAL 7032 (andere Farbtöne auf Anfrage)  
- aus rohstoff- und fertigungsbedingten Gründen sind geringe Farbton- / Chargenabweichungen möglich -

**Lagerzeit:** 12 Monate, kühl und trocken im Originalgebände bei 15 - 25°C. Temperaturen < 10°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

### 1. Oberflächenvorbereitung

Vor der Beschichtung wird der Untergrund mit geeignetem Verfahren, z. B. Blastrac - Kugelstrahlen, vorbereitet.

#### Mindestanforderungen:

- frei von Schlämme, Staub, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen
- saugfähig
- Mindestabreißfestigkeit 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- Betonrestfeuchte max. 4 % (Gew.)

Je nach Beschaffenheit der Unterlage ist der Untergrund durch eine Grundierung und / oder Kratzspachtelung mit **AB-POX 002** porenfrei vorzubereiten und leicht mit Quarzsand 0,1 - 0,3 mm abzustreuen.

**Bei nachträglich zu erwartender rückwärtiger Durchfeuchtung, Betonrestfeuchte max. 6 % oder mattfeuchtem Beton ist AB-POX 010 einzusetzen.** Überschüssiger Quarzsand und Verschmutzungen müssen sorgfältig entfernt werden.

Siehe auch „Allgemeine Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien“ der ABP.

### 2. Verarbeitung

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. **AB-POX 482** wird mit einer Edelstahl-Glättkelle scharf über Korn abgezogen und anschließend mit einer geeigneten Kunststoff - Strukturwalze oder Versiegelungswalze (Nylon, 6 mm Florhöhe) im Kreuzgang nachgerollt. Vor, während und nach dem Beschichten ist auf den Taupunkt- abstand (+3°C) zu achten.

### 3. Systembeispiel

Die folgenden Angaben gelten für Objekt- und Bodentemperaturen von 15 - 23°C. Höhere und niedrigere Temperaturen bedingen Änderungen der Füllung und der Verbräuche pro m<sup>2</sup>.

#### Grundierung:

**AB-POX 002**, transparent  
Verbrauch: ca. 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>, leicht abstreuen mit Quarzsand 0,4 - 0,8 mm (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>).

#### Kratzspachtelung:

**AB-POX 002** + Quarzsand  
Verbrauch: ca. 600 g/m<sup>2</sup> Bindemittel zuzüglich Quarzsand und Pigment; abstreuen mit Quarzsand 0,1 - 0,3 mm (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>).

#### Beschichtung:

**AB-POX 482**, kieselgrau  
Verbrauch: ca. 0,6 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>.

Systemschichtdicke: 1,2 - 1,5 mm.

**Durch eine professionelle Pflege wird die Lebensdauer des Beschichtungssystems entscheidend erhöht.**

#### Hinweis:

Einwirkung von UV - Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung.

### 4. Chemikalienbeständigkeit

Ameisensäure 2 %	beständig
Ameisensäure 5 %	kurzzeitig
Ammoniak 5 %	beständig
Benzin / Super	beständig
Borsäure 4 %	beständig
Chlorlauge 6 %	beständig
Dest. Wasser	beständig
Essigsäure 5 %	beständig
Essigsäure 10 %	kurzzeitig
Formaldehyd 37 %	beständig
Gerbsäurelösung	beständig
Kochsalzlösung	beständig
Methylenchlorid	unbeständig
Milchsäure 10 %	beständig
Natronlauge 50 %	beständig
Phosphorsäure 25 %	beständig
Salpetersäure 10 %	beständig
Salzsäure 10 %	beständig
Salzsäure 30 %	kurzzeitig
Schwefelsäure 40 %	kurzzeitig
Xylol	beständig
Zitronensäure < 10 %	beständig

Prüfdauer mind. 4 Monate bei 20°C; Farbtonveränderungen wurden nicht berücksichtigt.

### 5. Lieferformen

30 kg - Arbeitspackung  
27 kg Komponente A  
3 kg Komponente B

### 6. Schutzmaßnahmen

Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Für gute Raumbelüftung sorgen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spülflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Generell sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.

### 7. EU-Verordnung 2004/42

#### (Decopaint - Richtlinie):

Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie AII / j / Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.

**AB-POX 482**; Stand: 09/2011. Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB).

#### AB-Polymerchemie GmbH

Tjüchkampstraße 21 - 24  
D - 26605 Aurich  
Tel.: +49 (0)4941 - 604360  
Fax.: +49 (0)4941 - 6043643  
info@ab-polymerchemie.de  
www.ab-polymerchemie.de