

Technische Information



AB-POX[®] 481

2-K-EP-Hartelast-Beschichtung

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|------------------|----------------------------------|--------------------|-------------|------------------------------------|--|---------------------------------------|--------------------------------------|---|--------------------------------------|---|--------------------------|---|--|--|
| Produkt: | 2-Komponenten - Epoxidharz - Beschichtung, niedrigviskos, pigmentiert, speziell gefüllt VOC < 500 g/l, nonylphenolfrei | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Eigenschaften: | <ul style="list-style-type: none">• geprüft gemäß OS 8• hornartig / hartelastisch• wirtschaftlich• geringe Verschmutzung | <ul style="list-style-type: none">• sehr gute chemische Beständigkeit• gute mechanische Eigenschaften• hohe Abriebfestigkeit• physiologisch unbedenklich nach Aushärtung | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Anwendung: | <p>AB-POX 481 ist aufgrund des Bindemittels und der speziellen Füllung besonders für wirtschaftliche, langlebige Dünnbeläge sowie als Deckbeschichtung auf abgestreuten Systemen geeignet. Die Beschichtung zeichnet sich durch eine optimale Verarbeitungsfreundlichkeit aus und ergibt in Kombination mit den AB-POX- Grundierungen / Spachtelungen mechanisch, chemisch und optisch hochwertige Oberflächenschutzsysteme für zementöse Untergründe.</p> <p>AB-POX 481 ist gemäß AB-PDS 8 systemgeprüft als Parkdeckbeschichtung (OS 8).</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Verbrauch: | 0,5 - 1,0 kg/m ² . | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Beständigkeit: | <ul style="list-style-type: none">• Wasser / Abwasser• Waschmittel / Tenside• Salzlösungen• Temperatur nass max. 40°C | <ul style="list-style-type: none">• Lösemittel (bitte Rückfragen)• verdünnte Säuren und Laugen• Schmier- und Treibstoffe• Temperatur nass kurzzeitig max. 60°C | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Technische Kennwerte: | <table border="1"><tr><td>Mischungsverhältnis A : B</td><td>100 : 20 nach Gewicht (5 : 1)</td></tr><tr><td>Dichte (23°C)</td><td>ca. 1,45 g/cm³</td></tr><tr><td>Volumenfestkörper</td><td>ca. 100 %</td></tr><tr><td>Viskosität (23°C)</td><td>ca. 1200 mPa s ± 400</td></tr><tr><td>Druckfestigkeit (DIN 53454)</td><td>> 35 N/mm²</td></tr><tr><td>Shore D - Härte (DIN 53505)</td><td>ca. 50</td></tr><tr><td>Abrieb (1000 g / 1000 U) nach Taber</td><td>45 mg</td></tr></table> | Mischungsverhältnis A : B | 100 : 20 nach Gewicht (5 : 1) | Dichte (23°C) | ca. 1,45 g/cm ³ | Volumenfestkörper | ca. 100 % | Viskosität (23°C) | ca. 1200 mPa s ± 400 | Druckfestigkeit (DIN 53454) | > 35 N/mm ² | Shore D - Härte (DIN 53505) | ca. 50 | Abrieb (1000 g / 1000 U) nach Taber | 45 mg | | | |
| Mischungsverhältnis A : B | 100 : 20 nach Gewicht (5 : 1) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dichte (23°C) | ca. 1,45 g/cm ³ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Volumenfestkörper | ca. 100 % | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Viskosität (23°C) | ca. 1200 mPa s ± 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Druckfestigkeit (DIN 53454) | > 35 N/mm ² | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Shore D - Härte (DIN 53505) | ca. 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Abrieb (1000 g / 1000 U) nach Taber | 45 mg | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Daten zur Verarbeitung: | <table border="1"><tr><td>Verarbeitungszeit (12°C / 23°C / 30°C)</td><td>ca. 60 Min. / ca. 40 Min. / ca. 25 Min.</td></tr><tr><td>Objekttemperatur</td><td>mindestens 12°C bis maximal 30°C</td></tr><tr><td>Materialtemperatur</td><td>15°C - 25°C</td></tr><tr><td>Maximale relative Luftfeuchtigkeit</td><td>bei 12°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei > 23°C: 85 % (Taupunktabstand +3°C)</td></tr><tr><td>Härtung begehbar (12°C / 23°C / 30°C)</td><td>36 Stunden / 24 Stunden / 16 Stunden</td></tr><tr><td>Härtung mechanisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C)</td><td>96 Stunden / 48 Stunden / 24 Stunden</td></tr><tr><td>Härtung chemisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C)</td><td>7 Tage / 5 Tage / 3 Tage</td></tr><tr><td colspan="2">Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen</td></tr></table> | Verarbeitungszeit (12°C / 23°C / 30°C) | ca. 60 Min. / ca. 40 Min. / ca. 25 Min. | Objekttemperatur | mindestens 12°C bis maximal 30°C | Materialtemperatur | 15°C - 25°C | Maximale relative Luftfeuchtigkeit | bei 12°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei > 23°C: 85 % (Taupunktabstand +3°C) | Härtung begehbar (12°C / 23°C / 30°C) | 36 Stunden / 24 Stunden / 16 Stunden | Härtung mechanisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C) | 96 Stunden / 48 Stunden / 24 Stunden | Härtung chemisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C) | 7 Tage / 5 Tage / 3 Tage | Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen | | |
| Verarbeitungszeit (12°C / 23°C / 30°C) | ca. 60 Min. / ca. 40 Min. / ca. 25 Min. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Objekttemperatur | mindestens 12°C bis maximal 30°C | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Materialtemperatur | 15°C - 25°C | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Maximale relative Luftfeuchtigkeit | bei 12°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei > 23°C: 85 % (Taupunktabstand +3°C) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Härtung begehbar (12°C / 23°C / 30°C) | 36 Stunden / 24 Stunden / 16 Stunden | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Härtung mechanisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C) | 96 Stunden / 48 Stunden / 24 Stunden | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Härtung chemisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C) | 7 Tage / 5 Tage / 3 Tage | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Lieferformen: | 30 kg - Gebinde | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Farbtöne: | kieselgrau ca. RAL 7032 (andere Farbtöne auf Anfrage) - aus rohstoff- und fertigungsbedingten Gründen sind geringe Farbton- / Chargenabweichungen möglich - | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Lagerzeit: | 12 Monate, kühl und trocken im Originalgebinde bei 15 - 25°C. Temperaturen < 10°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten. | | | | | | | | | | | | | | | | | |

1. Oberflächenvorbereitung

Vor der Beschichtung wird der Untergrund mit geeignetem Verfahren, z. B. Blastrac - Kugelstrahlen, vorbereitet.

Mindestanforderungen:

- frei von Schlämme, Staub, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen
- saugfähig
- Mindestabreißfestigkeit 1,5 N/mm²
- Betonrestfeuchte max. 4 % (Gew.)

Je nach Beschaffenheit der Unterlage ist der Untergrund durch eine Grundierung und / oder Kratzspachtelung mit **AB-POX 002** porenfrei vorzubereiten und leicht mit Quarzsand 0,1 - 0,3 mm abzustreuen. Falls rutschhemmende Oberflächen erwünscht sind, wird z. B. mit Quarzsand 0,4 - 0,8 mm abgestreut.

Bei nachträglich zu erwartender rückwärtiger Durchfeuchtung, Betonrestfeuchte max. 6 % oder mattfeuchtem Beton ist AB-POX 010 einzusetzen. Überschüssiger Quarzsand und Verschmutzungen müssen sorgfältig entfernt werden.

Siehe auch „Allgemeine Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien“ der ABP.

2. Verarbeitung

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. **AB-POX 481** wird mit einem feinen Zahn rakel (Gummi oder Metall) in der entsprechenden Schichtdicke gleichmäßig aufgebracht und gegebenenfalls mit einer Walze nachgerollt. Bei rutschhemmender Oberfläche wird mit einem Gummirakel über das Abstreukorn abgezogen und leicht mit einer kurzflorigen Walze nachgerollt. Vor, während und nach dem Beschichten ist auf den Taupunkt- abstand (+3°C) zu achten.

3. Systembeispiel

Die folgenden Angaben gelten für Objekt- und Bodentemperaturen von 15 - 23°C. Höhere und niedrigere Temperaturen bedingen Änderungen der Füllung und der Verbräuche pro m².

Grundierung:

AB-POX 002, transparent
Verbrauch: ca. 0,3 - 0,5 kg/m², leicht abstreuen mit Quarzsand 0,4 - 0,8 mm (ca. 0,5 kg/m²).

Kratzspachtelung:

AB-POX 002 + Quarzsand
Verbrauch: ca. 600 g/m² Bindemittel zuzüglich Quarzsand, leicht abstreuen mit Quarzsand 0,1 - 0,3 mm (ca. 0,5 kg/m²).

Beschichtung:

AB-POX 481, kieselgrau
Verbrauch: ca. 0,5 - 1,0 kg/m².

Systemschichtdicke: 0,8 - 1,5 mm.

Eine erhöhte Rutschhemmung wird durch eine Zwischenabstreuerung und einen 2. Arbeitsgang mit **AB-POX 481** ausgeführt.

Durch eine professionelle Pflege wird die Lebensdauer des Beschichtungssystems entscheidend erhöht.

Hinweis:

Einwirkung von UV - Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung.

4. Chemikalienbeständigkeit

| | |
|----------------------|-------------|
| Ameisensäure 2 % | beständig |
| Ameisensäure 5 % | kurzzeitig |
| Ammoniak 5 % | beständig |
| Benzin / Super | beständig |
| Borsäure 4 % | beständig |
| Chlorlauge 6 % | beständig |
| Dest. Wasser | beständig |
| Essigsäure 5 % | beständig |
| Essigsäure 10 % | kurzzeitig |
| Formaldehyd 37 % | beständig |
| Gerbsäurelösung | beständig |
| Kochsalzlösung | beständig |
| Methylenchlorid | unbeständig |
| Milchsäure 10 % | beständig |
| Natronlauge 50 % | beständig |
| Phosphorsäure 25 % | beständig |
| Salpetersäure 10 % | beständig |
| Salzsäure 10 % | beständig |
| Salzsäure 30 % | kurzzeitig |
| Schwefelsäure 40 % | kurzzeitig |
| Xylol | beständig |
| Zitronensäure < 10 % | beständig |

Prüfdauer mind. 4 Monate bei 20°C
Farbtonveränderungen wurden nicht berücksichtigt.

5. Lieferformen

- 30 kg - Arbeitspackung
- 25 kg Komponente A
- 5 kg Komponente B

6. Schutzmaßnahmen

Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Für gute Raumbelüftung sorgen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spülflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Generell sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.

7. EU-Verordnung 2004/42 (Decopaint - Richtlinie):

Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie AII / j / Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.

AB-POX 481; Stand: 09/2011. Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB).

AB-Polymerchemie GmbH

Tjüchkampstraße 21 - 24
D - 26605 Aurich
Tel.: +49 (0)4941 - 604360
Fax.: +49 (0)4941 - 6043643
info@ab-polymerchemie.de
www.ab-polymerchemie.de