

Technische Information



AB-POX[®] 460 AS

2-K-EP-Antistatik-Beschichtung

Produkt:

2-Komponenten - Epoxidharz - Beschichtung, elektrisch leitfähig, pigmentiert
VOC < 500 g/l, nonylphenolfrei

Eigenschaften:

- elektrisch leitfähig
glatt: 10^4 bis $10^6 \Omega$ / rutschhemmend: $< 10^9 \Omega$
- selbstverlaufend
- selbstentlüftend
- sehr gute chemische Beständigkeit
- sehr gute mechanische Eigenschaften
- hohe Abriebfestigkeit
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

Anwendung:

AB-POX 460 AS ist eine elektrisch leitfähige, zähnharte, universelle Industriebodenbeschichtung für Produktions-, Verkaufs- und Lagerflächen. **AB-POX 460 AS** wird als chemisch und mechanisch hochwertige und elektrisch leitfähige Beschichtung für Lager- und Produktionsflächen sowie in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt. Es können sowohl **glatte** als auch **rutschhemmende** Oberflächen ausgeführt werden.

Mittlerer Erdableitwiderstand R_E : glatte Beschichtung 10^4 bis $10^6 \Omega$
rutschhemmende Beschichtung $< 10^9 \Omega$

AB-POX 460 AS wird im System mit der hoch leitfähigen Zwischenbeschichtung **AB-POX 760 LS** auf den entsprechenden **AB-POX**- Grundierungen / Spachtelungen eingesetzt.

Verbrauch:

Mindestens 2,0 - maximal 3,0 kg/m².

Beständigkeit:

- Wasser
- verdünnte Säuren und Laugen
- Salzlösungen
- Temperatur nass max. 40°C
- Lösemittel (bitte Rückfragen)
- siehe Beständigkeitsliste
- Schmier- und Treibstoffe
- Temperatur trocken kurzzeitig max. 60°C

Technische Kennwerte:

| | |
|-------------------------------------|-------------------------------|
| Mischungsverhältnis A : B | 100 : 20 nach Gewicht (5 : 1) |
| Dichte (23°C) | ca. 1,60 g/cm ³ |
| Volumenfestkörper | ca. 100 % |
| Viskosität (23°C) | ca. 1700 mPa s \pm 300 |
| Druckfestigkeit (DIN 53454) | > 60 N/mm ² |
| Shore D - Härte (DIN 53505) | ca. 80 |
| Biegezugfestigkeit (DIN 53452) | 45 N/mm ² |
| Abrieb (1000 g / 1000 U) nach Taber | 55 mg |

Daten zur Verarbeitung:

| | |
|---|--|
| Verarbeitungszeit (12°C / 23°C / 30°C) | ca. 60 Min. / ca. 45 Min. / ca. 25 Min. |
| Objekttemperatur | mindestens 12°C bis maximal 30°C |
| Materialtemperatur | 15°C - 25°C |
| Maximale relative Luftfeuchtigkeit | bei 12°C: 75 % (Taupunktstand +3°C) bei > 23°C: 85 % (Taupunktstand +3°C) |
| Härtung begehbar (12°C / 23°C / 30°C) | 36 Stunden / 24 Stunden / 16 Stunden |
| Härtung mechanisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C) | 96 Stunden / 48 Stunden / 24 Stunden |
| Härtung chemisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C) | 7 Tage / 5 Tage / 2 Tage |
| Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen | |

Lieferformen:

30 kg - Gebinde

Farbtöne:

kieselgrau ca. RAL 7032 (andere Farbtöne auf Anfrage)
- aus rohstoff- und fertigungsbedingten Gründen sind geringe Farbton- / Chargenabweichungen möglich -

Lagerzeit:

12 Monate, kühl und trocken im Originalgebinde bei 15 - 25°C. Temperaturen < 10°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

1. Oberflächenvorbereitung

Vor der Beschichtung wird der Untergrund mit geeignetem Verfahren, z. B. Blastrac - Kugelstrahlen, vorbereitet.

Mindestanforderungen:

- frei von Schlämme, Staub, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen
- saugfähig
- Mindestabreißfestigkeit 1,5 N/mm²
- Betonrestfeuchte max. 4 % (Gew.)

Je nach Beschaffenheit der Unterlage ist der Untergrund durch eine Grundierung und / oder Kratzspachtelung mit **AB-POX 002** porenfrei vorzubereiten.

Bei nachträglich zu erwartender rückwärtiger Durchfeuchtung, Betonrestfeuchte max. 6 % oder matfeuchtem Beton ist AB-POX 010 einzusetzen. Als elektrisch hoch leitfähige Zwischenbeschichtung muss immer **AB-POX 760 LS** gleichmäßig aufgetragen sein. Die Erdungskontakte werden vor dem Aufbringen von **AB-POX 760 LS** mittels aufgespleißtem Kupferkabel hergestellt. Dabei ist auf die gründliche Befestigung und dauerhaften Halt zu achten. Siehe auch „Allgemeine Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien“ der ABP.

2. Verarbeitung

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufenden Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. **Füllstoffe dürfen nicht eingemischt werden, da hierdurch die Leitfähigkeit negativ beeinflusst wird.**

AB-POX 460 AS wird mit einem Zahnradel (Gummi oder Metall) in der gewünschten Schichtdicke gleichmäßig aufgebracht. Die frische Beschichtung sollte innerhalb von ca. 5 Minuten mit einer Stachelwalze nachgerollt werden, um eine optimale Oberfläche, Entlüftung und Leitfähigkeit zu erzielen. Vor, während und nach dem Beschichten ist auf den Taupunktstand (+3°C) zu achten.

3. Systembeispiel

Die folgenden Angaben gelten für Objekt- und Bodentemperaturen von 15 - 23°C. Höhere und niedrigere Temperaturen bedingen Änderungen der Füllung und der Verbräuche pro m².

Grundierung:

AB-POX 002, transparent
Verbrauch: ca. 0,3 - 0,5 kg/m², leicht abstreuen mit Quarzsand 0,4 - 0,8 mm (ca. 0,5 kg/m²).

Kratzspachtelung:

AB-POX 002 + Quarzsand
Verbrauch: ca. 600 g/m² Bindemittel zuzüglich Quarzsand; **nicht** abstreuen!

Erdungskontakte:

Erdungskontakte im Radius von ca. 10 m installieren und durch einen Elektriker anschließen lassen.

Leitschicht:

AB-POX 760 LS, schwarz
Verbrauch: ca. 100 - 130 g/m².

Beschichtung:

AB-POX 460 AS, kieselgrau
Verbrauch: ca. 2,0 - max. 3,0 kg/m².

Rutschhemmendes System:

Grundierung, Kratzspachtelung, Erdung und Leitschicht wie vorstehend, dann:

Beschichtung:

AB-POX 460 AS, kieselgrau
Verbrauch: ca. 0,8 kg/m² abstreuen mit Siliciumcarbid (4 kg/m²), bevorzugt **F36**.

Deckbeschichtung:

AB-POX 481 AS, kieselgrau
Verbrauch: ca. 0,8 kg/m².
Rutschhemmung ca. R11

Achtung!

Bei einer Überarbeitung / erneuter Beschichtung ist keine Ableitfähigkeit mehr vorhanden! Bitte Rücksprache.

Hinweis:

Einwirkung von UV - Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung.

4. Reinigung

Die Oberfläche mit neutralen oder leicht alkalischen (pH-Wert < 10) Profi-Reinigungsmitteln, die keinen Pflegefilm bilden, manuell oder maschinell behandeln. Der Reinigungsablauf sollte mit dem Reinigungsunternehmen festgelegt werden.

5. Chemikalienbeständigkeit

| | |
|--|-------------|
| Ameisensäure 2 % | beständig |
| Ameisensäure 5 % | kurzzeitig |
| Ammoniak 5 % | beständig |
| Benzin / Super | beständig |
| Borsäure 4 % | beständig |
| Chlorlauge 6 % | beständig |
| Dest. Wasser | beständig |
| Essigsäure 5 % | beständig |
| Essigsäure 10 % | kurzzeitig |
| Formaldehyd 37 % | beständig |
| Gerbsäurelösung | beständig |
| Kochsalzlösung | beständig |
| Methylenchlorid | unbeständig |
| Milchsäure 10 % | beständig |
| Natronlauge 50 % | beständig |
| Phosphorsäure 25 % | beständig |
| Salpetersäure 10 % | beständig |
| Salzsäure 10 % | beständig |
| Salzsäure 30 % | kurzzeitig |
| Schwefelsäure 40 % | kurzzeitig |
| Xylol | kurzzeitig |
| Zitronensäure < 10 % | beständig |
| Prüfdauer mind. 4 Monate bei 20°C; Farbtonveränderungen wurden nicht berücksichtigt. | |

6. Lieferformen

30 kg - Arbeitspackung
25 kg Komponente A
5 kg Komponente B

7. Schutzmaßnahmen

Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Für gute Raumbelüftung sorgen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spülflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Generell sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.

8. EU-Verordnung 2004/42

(Decopaint - Richtlinie):

Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie AII / j / Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.

AB-POX 460 AS; Stand: 09/2011. Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB).

AB-Polymerchemie GmbH

Tjüchkampstraße 21 - 24
D - 26605 Aurich
Tel.: +49 (0)4941 - 604360
Fax.: +49 (0)4941 - 6043643
info@ab-polymerchemie.de
www.ab-polymerchemie.de