

Fortschritt erleben!

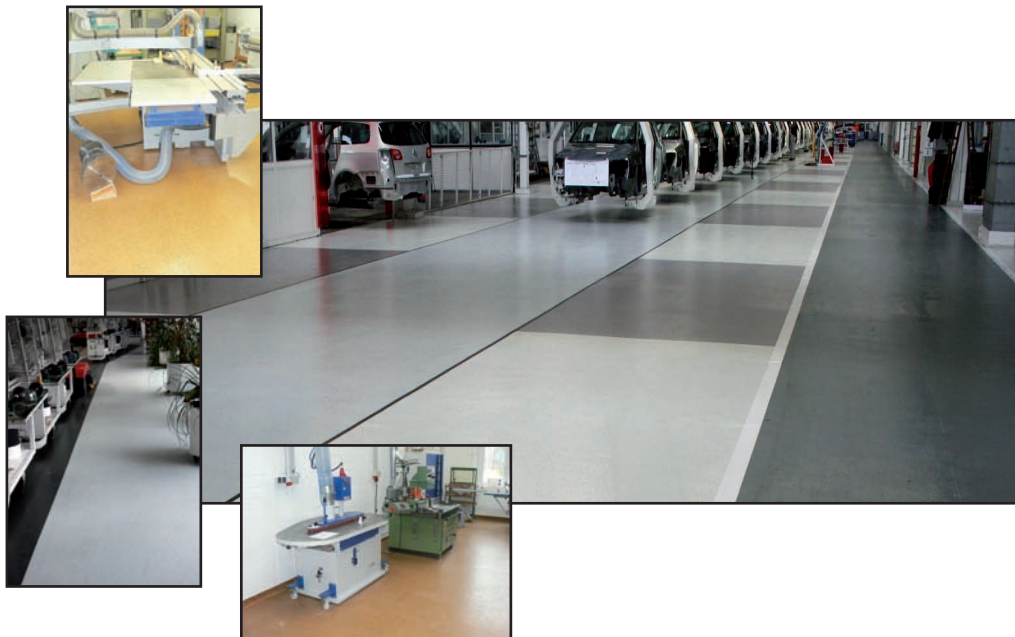
AB-ZEROPOX AB-ZEROPUR



„Emissionsfreie“ Industrieboden-Beschichtungssysteme...
...den Menschen und der Umwelt zuliebe!



AB-POLYMERCHEMIE GmbH
Qualität und Kompetenz



„Praktisch null Emissionen“ dank AB-ZEROPOX und AB-ZEROPUR

Nachweislich verbesserte Raumluftqualität für den Nutzer und Verarbeiter durch innovative, lösemittel- und benzylalkoholfreie Beschichtungsmittel gemäß AgBB.

Das Umweltbewußtsein und die hohen Anforderungen der Industrie und des öffentlichen Lebens verlangen von uns Produkte, die den heutigen Umwelt- und Gesundheitsaspekten gerecht werden und zudem eine hohe Wirtschaftlichkeit gewährleisten. Die AB-Polymerchemie GmbH hat es sich zur Aufgabe gemacht, diesen Anforderungen mit Qualität und zukunftsorientierten Entwicklungen gerecht zu werden.

Auftraggeber, Planer und Beschichtungsunternehmen haben nun die Möglichkeit und Pflicht diese Anforderungen gemäß Stand der Technik umzusetzen.

Unser gemeinsames Bestreben: Nachhaltige Verbesserung von Qualität, Sicherheit, Gesundheit und Umwelt.

Für Industriebodenbeschichtungsmassen besteht seit 2010 ein zulässiger Höchstgehalt von 500 g/ltr. an VOC (flüchtige organische Komponenten). Diese Obergrenze erfüllen praktisch alle bisher eingesetzten Beschichtungsprodukte. Die somit erlaubten Mengen an VOC können jedoch, besonders bei den Beschichtungsarbeiten, zu störender Geruchsbelästigung führen. Weiterhin setzen die ausgehärteten Produkte über lange Zeiträume ständig geringe Mengen an VOC frei. Diese sind durchaus nicht immer gesundheitsschädlich, können aber, besonders in kleineren Räumen mit nicht ausreichender Belüftung, der Grund für eine Geruchsbelästigung sein.

Sehr viel weitergehend sind die Vorgaben des Ausschuss für die gesundheitliche Beurteilung von Baustoffen (AgBB) mit den erlaubten Grenzwerten für eine Vielzahl von VOC. Hierbei wird in Prüfkammern nach 3-tägiger Vorreaktion, im Abstand von 3, 7 und 28 Tagen die Raumluft analysiert. Der zulässige Maximalwert ist 1 mg/m³ (1/1000 g).

Die innovativen **AB-ZEROPOX** und **AB-ZEROPUR** - Qualitäten erfüllen die strengsten Kriterien gemäß AgBB hinsichtlich der Emission von schädlichen Stoffen aus den Beschichtungen und wurden auch schon von der Prozesstechnik / Sicherheitschemie namenhafter Automobilhersteller geprüft und freigegeben.



Erster Komplett-Anbieter

Der wesentliche Unterschied zu den bisher bekannten Epoxidharz - Systemen ist, dass die **AB-ZEROPOX** - Qualitäten (VOC < 1 %) keinen Benzylalkohol mehr enthalten und hinsichtlich des allergenen Verhaltens während der Verarbeitung nochmals optimiert wurden. Die **AB-ZEROPUR** - Qualitäten bestehen hauptsächlich aus natürlichen und nachwachsenden Rohstoffen und sind ebenfalls optimiert. Schon bei der Einbauphase ist praktisch keine Geruchsbelästigung mehr festzustellen, so dass Beschichtungsmaßnahmen auch während der laufenden Produktion ausgeführt werden können.

Die **AB-ZEROPOX/-PUR** - Produkte werden überall dort eingesetzt, wo erhöhte Anforderungen an die Raumluftqualität gestellt werden, wie z. B. Aufenthaltsräume, Kindergärten, Schulen, Krankenhäuser, Büro-, Sozial- und Verkaufsräume, Laboratorien, Produktionshallen, sowie sämtliche öffentliche und industrielle Bereiche. Angesichts der Marktentwicklung haben wir bewusst für die **AB-ZEROPOX/-PUR** - Qualitäten keine Systemprüfung sondern eine Prüfung der Einzelkomponenten durchführen lassen, um somit belegen zu können, dass es sich durchgängig um "praktisch emissionsfreie" Beschichtungssysteme handelt und alle Qualitäten die strengen Kriterien gemäß AgBB erfüllen. Hierdurch kann ein nachträgliches Freisetzen flüchtiger organischer Komponenten (VOC) ausgeschlossen werden. Somit sind diese innovativen Beschichtungssysteme vom „Scheitel bis zur Sohle“ praktisch emissionsfrei. Aufgrund der Kombinationsmöglichkeiten ergeben sich für den Planer, den Anwender und den Nutzer völlig neue Qualitätsstandards.

Mit der **AB-ZEROPOX/-PUR** - Produktpalette bieten wir für nahezu alle Anwendungsbereiche eine professionelle und wirtschaftliche Lösung, vergleichbar mit unserer bisherigen, geschätzten und bekannten Anwendungsvielfalt.



Bezeichnung	Beschreibung	Anmerkungen / Hinweise
Epoxidharz - Grundierungen (für mineralische Untergründe):		
AB-ZEROPOX 802	2-K-EP-AgBB-Bindemittel, ungefüllt	Grundier- und Mörtelharz
AB-ZEROPOX 810	2-K-EP-AgBB-Spezial-Bindemittel, ungefüllt - geprüft gegen nachträgliche, rückseitige Feuchteinwirkung -	Spezial-Grundier- und Mörtelharz
Polyurethan - Grundierung (für Asphaltuntergründe im Innenbereich):		
AB-ZEROPUR 837	2-K-PU-Verlaufbeschichtung, zähhartelastisch	Grundier- und Beschichtungsmasse
Epoxidharz - Beschichtungen:		
AB-ZEROPOX 843	2-K-EP-Verlaufbeschichtung, zähhart	zusätzlich füllbar mit Quarzsand
AB-ZEROPOX 843 AS	2-K-EP-Antistatik-Beschichtung, zähhart	Erdableitwiderstand RE: 10^4 bis $10^6 \Omega$
AB-ZEROPOX 845	2-K-EP-Roll- und Verlaufbeschichtung, zähhart	hoch füllbar mit Quarzsand (bis 80 %)
AB-ZEROPOX 848	2-K-EP-Struktur-Beschichtung, zähhart	besonders wirtschaftliches System
AB-ZEROPOX 848 AS	2-K-EP-Antistatik-Struktur-Beschichtung, zähhart	Erdableitwiderstand RE: 10^4 bis $10^6 \Omega$
Polyurethan - Beschichtungen:		
AB-ZEROPUR 835	2-K-PU-Elastik-Beschichtung, zähelastisch	versiegeln mit AB-ZEROPUR 870
AB-ZEROPUR 836	2-K-PU-Dekor-Beschichtung, zähelastisch, lichtbeständig	versiegeln mit AB-ZEROPUR 870
AB-ZEROPUR 837	2-K-PU-Verlaufbeschichtung, zähhartelastisch - Versiegelung wird empfohlen -	optional versiegeln mit AB-ZEROPUR 871
AB-ZEROPUR 837 AS	2-K-PU-Antistatik-Beschichtung, zähhartelastisch	Erdableitwiderstand RE: 10^4 bis $10^6 \Omega$ - nicht versiegeln -
Epoxidharz - Decklacke / Versiegelungen:		
AB-ZEROPOX 878	2-K-EP-Versiegelung, wässrig, farbig, seidenmatt	wasserdampfdiffusionsfähig
AB-ZEROPOX 883	2-K-EP-Struktursiegel, farbig, antislip	sehr strapazierfähig
Polyurethan - Decklacke / Versiegelungen (Reifeninhaltsstoffe bzw. Weichmacher können zu Oberflächenverfärbungen führen):		
AB-ZEROPUR 870	1-K-PU-Decklack, farblos, seidenmatt, elastisch	für elastische, zähharte und harte Systeme
AB-ZEROPUR 870 T	1-K-PU-Antislip-Topcoat, farblos, seidenmatt, elastisch	rutschhemmend, ca. R10 / R11
AB-ZEROPUR 871	1-K-PU-Decklack, farbig, seidenmatt, zähhart	nur für zähharte und harte Systeme
AB-ZEROPUR 871 T	1-K-PU-Antislip-Topcoat, farbig, seidenmatt, zähhart	rutschhemmend, ca. R10 / R11
AB-ZEROPUR 872	2-K-PU-Dekor-Bindemittel, farblos, glänzend, zähhart	nur für zähharte und harte Systeme
AB-ZEROPUR 876	1-K-PU-Decklack, farbig, strukturglänzend, zähhart	nur für zähharte und harte Systeme
AB-ZEROPUR 877 + SG	1-K-PU-Topcoat, farbig, glänzend, antislip, zähhart	nur für zähharte und harte Systeme
Sonderprodukte:		
AB-ZEROPOX 860 LS	2-K-EP-Leitschicht, wässrig	Erdableitwiderstand RE: 1 bis $5 \times 10^3 \Omega$

Anwendungsbeispiele	Kriterien	Produkt
	<p>auf fast allen Untergründen einsetzbar (Beton, Estrich, Gussasphalt, usw.)</p> <p>hauptsächlich aus natürlichen und nachwachsenden Rohstoffen hergestellt hygienisch - fugenlos elastisch trittschalldämmend gelenkschonend rissüberbrückend bis 1 mm / 20°C sehr strapazierfähig dekorativ gestaltbar Brandklasse B1 physiologisch unbedenklich geprüft gemäß AgBB VOC - Gehalt < 1 %</p>	<p>AB-ZEROPOX 802 / AB-ZEROPUR 837 Epoxidharz- / Polyurethan-Grundierung</p> <p>AB-ZEROPUR 835 Polyurethan-Elastik-Beschichtung oder AB-ZEROPUR 836 Polyurethan-Dekor-Beschichtung</p> <p>AB-ZEROPUR 870 (T) Polyurethan-Deckversiegelungen</p> <p>farblos - seidenmatt (T = Textur)</p> <p>Schichtdicken 3 - 5 mm</p>
	<p>auf fast allen Untergründen einsetzbar (Beton, Estrich, Gussasphalt, usw.)</p> <p>hauptsächlich aus natürlichen und nachwachsenden Rohstoffen hergestellt hygienisch - fugenlos zähhartelastisch trittschalldämmend gelenkschonend rissüberbrückend bis 0,4 mm / 20°C sehr strapazierfähig dekorativ gestaltbar Brandklasse B1 physiologisch unbedenklich geprüft gemäß AgBB VOC - Gehalt < 1 %</p>	<p>AB-ZEROPOX 810 / AB-ZEROPUR 837 Epoxidharz- / Polyurethan-Grundierung</p> <p>AB-ZEROPUR 837 Polyurethan-Verlaufbeschichtung mit Farbchipseinstreuung</p> <p>AB-ZEROPUR 870 (T) / AB-ZEROPUR 872 Polyurethan-Deckversiegelungen</p> <p>farblos - seidenmatt (T = Textur) farblos - glänzend</p> <p>Schichtdicken 3 - 5 mm</p>
	<p>auf fast allen Untergründen einsetzbar (Beton, Estrich, Gussasphalt, usw.)</p> <p>robust zähhartelastisch trittschalldämmend dekorativ gestaltbar sehr abriebbeständig rutschhemmend ausrüstbar leicht reinigbar zigarettenglutbeständig mechanisch belastbar rissüberbrückend bis 0,4 mm / 20°C Brandklasse B1 physiologisch unbedenklich geprüft gemäß AgBB VOC - Gehalt < 1 %</p>	<p>AB-ZEROPOX 802 / AB-ZEROPUR 837 Epoxidharz- / Polyurethan-Grundierung</p> <p>AB-ZEROPUR 837 Polyurethan-Verlaufbeschichtung</p> <p>AB-ZEROPUR 870 (T) / 871 (T) / 872 Polyurethan-Deckversiegelungen</p> <p>farblos - seidenmatt (T =Textur) farbig - seidenmatt (T = Textur) farblos - glänzend</p> <p>Schichtdicken 4 - 5 mm</p>

Aufenthaltsräume
Büroräume
Schulen und Kindergärten
Krankenhäuser

Verkaufsräume
Mehrzweckhallen
Fitnessräume
Rollschuh- und Skaterbahnen

Kantinen
Diskotheken
Sozialräume

Anwendungsbeispiele	Kriterien	Produkt
 <p>Werkstätten Lagerräume Gewerberäume Technikräume</p>	<p>auf fast allen Untergründen einsetzbar</p> <p>wirtschaftlich physiologisch unbedenklich geprüft gemäß AgBB VOC - Gehalt < 1 %</p>	<p>AB-ZEROPOX 878 Epoxidharz-Versiegelung, wässrig, farbig, seidenmatt</p> <p>Schichtdicken 0,2 - 0,4 mm</p>
 <p>Luftfahrtindustrie Automobilindustrie Logistikzentren</p>	<p>für zementöse Untergründe</p> <p>wirtschaftlich Brandklasse B1 physiologisch unbedenklich geprüft gemäß AgBB VOC - Gehalt < 1 %</p>	<p>AB-ZEROPOX 802 / AB-ZEROPOX 810 Epoxidharz-Grundierung</p> <p>AB-ZEROPOX 845 Epoxidharz-Roll-/Verlaufbeschichtung oder AB-ZEROPOX 848 Epoxidharz-Struktur-Beschichtung oder AB-ZEROPOX 883 Epoxidharz-Struktursiegel</p> <p>Schichtdicken 1 - 5 mm</p>
 <p>Bäckereien Fleischereien Großküchen</p>	<p>für zementöse Untergründe</p> <p>robust dekorativ gestaltbar sehr abriebbeständig leicht zu reinigen rutschhemmend Brandklasse B1 physiologisch unbedenklich geprüft gemäß AgBB VOC - Gehalt < 1 %</p>	<p>AB-ZEROPOX 802 / AB-ZEROPOX 810 Epoxidharz-Grundierung</p> <p>AB-ZEROPOX 843 Epoxidharz-Einstreubelag</p> <p>AB-ZEROPOX 845 Epoxidharz-Deckbeschichtung, farbig</p> <p>oder alternativ AB-ZEROPUR 872 Polyurethan-Deckbeschichtung, farblos</p> <p>Schichtdicken 4 - 10 mm</p>

Anwendungsbeispiele

Kriterien

Produkt



Lager- und Produktionsflächen
Automobilindustrie
Werkstätten

für zementöse Untergründe

rutschhemmend
wirtschaftlich
Brandklasse B1
physiologisch unbedenklich
geprüft gemäß AgBB
VOC - Gehalt < 1 %

AB-ZEROPOX 802 / AB-ZEROPOX 810

Epoxidharz-Grundierung

AB-ZEROPOX 843

Epoxidharz-Verlaufbeschichtung

AB-ZEROPOX 883

Epoxidharz-Struktursiegel

Schichtdicken 2 - 5 mm



Labor- und Technikräume
Pharmaindustrie
Automobilindustrie / Lackieranlagen

für zementöse Untergründe

elektrostatisch leitfähig gemäß
DIN EN 61340-4-1 bzw. EN 1081
hohe mechanische und chemische
Beständigkeiten
wirtschaftlich
gut reinigungsfähig
Brandklasse B1
physiologisch unbedenklich
geprüft gemäß AgBB
VOC - Gehalt < 1 %

AB-ZEROPOX 802 / AB-ZEROPOX 810

Epoxidharz-Grundierung

AB-ZEROPOX 860 LS

Epoxidharz-Leitschicht, wässrig

AB-ZEROPOX 843 AS

Epoxidharz-Antistatik-Beschichtung
oder

AB-ZEROPOX 848 AS

Epoxidharz-Antistatik-Strukturbeschichtung

Schichtdicken 1,5 - 3 mm



Elektronik - Produktion
Computertechnik
ESD - Schutzbereiche
(Referenzen seit 2002)



für zementöse Untergründe und bestehende Altbeschichtungen

elektrostatisch ableitfähig gemäß
DIN EN 61340-4-1, DIN EN 61340-4-5
und DIN EN 61340-5-1 / Beiblatt 1
Walkingtest < 100 Volt / 12 % rel. L.F.
ESD STM 97.2 - 1999
ANSI/ESD S20.20-2007
Systemwiderstand
> $7,5 \times 10^5$ < $3,5 \times 10^7$ Ohm
ESD STM 97.1 - 1999 / IEC 61340
volumenleitfähig
frei von Salzen
mechanisch und chemisch belastbar
gut reinigungsfähig
Brandklasse B1
physiologisch unbedenklich

AB-ZEROPOX 802 / AB-ZEROPOX 810

Epoxidharz-Grundierung

AB-ZEROPOX 860 LS

Epoxidharz-Leitschicht, wässrig

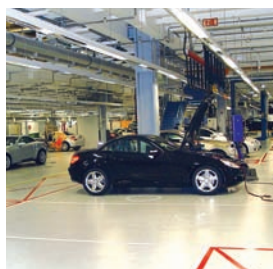
AB-POX 460 ESD

Epoxidharz-ESD-Polymer-Beschichtung

Schichtdicken 1,5 - 3 mm



AB-POLYMERCHEMIE GmbH
Qualität und Kompetenz



Automobilindustrie

Audi
BMW
Daimler
VW



Elektronik

Atlas Elektronik
Carl Zeiss Jena
Sartorius
Siemens



Flugzeugbau

Deutsche Airbus
Eurocopter

Infrastruktur

Kläranlagen
Metro-Hongkong
Parkhäuser-Garagen

Korrosionsschutz

Petrochemie
Stahlwasserbau
Betonschutz



Hochwertige Erzeugnisse gelingen nur mit einem motivierten, qualifizierten Team, durch innovative Forschung und Entwicklung sowie eine zu jedem Zeitpunkt sichere Produktionstechnik.

Genau diese Voraussetzungen spiegeln sich wieder in unseren Industriebodenbeschichtungen, Spritzelastomeren und den neuen, innovativen Korrosionsschutzprodukten. So dokumentieren die auf Basis von Epoxydharzen, Polyurethan und Polyurea hergestellten Produkte die Qualität und Kompetenz der AB-Polymerchemie. Zusammen mit einem offenen und fairen Umgang miteinander sorgen wir so für ein Höchstmaß an Kundenzufriedenheit.



AB-Polymerchemie GmbH

Tjüchkampstrasse 21-24 · D-26605 Aurich

Tel.: +49 (0) 49 41- 60 43 60

Fax: +49 (0) 49 41- 60 43 643

E-mail: info@ab-polymerchemie.de

www.ab-polymerchemie.de

